Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO ESTADO DE MINAS GERAIS

PORTARIA Nº 52/2014

Nomeia os membros para o Conselho Municipal de Patrimônio Cultural e dá outras providências.

O Prefeito Municipal de Capim Branco, no uso de suas atribuições legais e em conformidade com a Lei nº 1066 de 08 de março de 2006, RESOLVE:

Art. 1º Nomea os membros para comporem o Conselho Municipal de Patrimônio Cultural de Capim Branco, cujo mandato será de 02 (dois) anos:

- I. Kelly Fabiane dos Santos Gomes
- II. André Phillip Serra Gonçalves Dias;
- III. Carla Cristina Andrade;
- IV. Karine da Silva Andrade;
- V. Maria Luzia Teixeira;
- VI. Maria da Conceição Pereira Silva;
- VII. André Luiz Mendes;
- VIII. Aelson Mauro Lopes;
- IX. Nilvana Dias Fonseca;
- X. Célia Maria da Silva.

Parágrafo primeiro: O Conselho Municipal de Patrimônio Cultural de Capim Branco será presidido pela Sra. Kelly Fabiane dos Santos Gomes e terá como vice-presidente o Sr. André Phillip Serra Gonçalves Dias.

Parágrafo segundo: O Conselho Municipal de Patrimônio Cultural de Capim Branco terá como 1ª secretária a Sra. Carla Cristina Andrade, e a Sra. Karine da Silva Andrade como 2ª secretária.

Parágafo terceiro: O Conselho Municipal de Patrimônio Cultural de Capim Branco terá como membros titulares a Sra. Maria Luzia Teixeira, a Sra. Maria da Conceição Pereira Silva e o Sr. André Luiz Mendes.

Parágrafo quarto: O Conselho Municipal de Patrimônio Cultural de Capim Branco terá como membros suplentes o Sr. Aelson Mauro Lopes, a Sra. Nilvana Dias Fonseca e a Sra. Célia Maria da Silva.

Art. 2° Revoga-se as disposições em contrário.

Art. 3° Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos aos 28 dias do mês abril de 2014.

Dado e passado na Prefeitura Municipal de Capim Branco aos 11 dias do mês de agosto de 2014.

Romar Gonçalves Ribeiro Prefeito Municipal

MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO ESTADO DE MINAS GERAIS

O PREFEITO MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO/MG - TORNA PÚBLICO O PROCESSO LICITATÓRIO Nº50/2014, PREGÃO PRESENCIAL Nº16/2014, REFERENTE AQUISIÇÃO DE 02 (DOIS) CONJUNTOS DE EQUIPAMENTOS PARA A ACADEMIA AO AR LIVRE, CONFORME PLANO DE TRABALHO Nº 718499 CELEBRADO ENTRE A SECRETARIA DE ESTADO DE TURISMO E ESPORTE DE MINAS GERAIS E A PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO. ABERTURA NO DIA 26/08/2014 ÀS 09H30MINHS. MAIORES INFORMAÇÕES PODERÃO SER OBTIDAS PELO EMAIL: LICITACAO@CAPIMBRANCO.MG.GOV.BR OU PELO SITE WWW.CAPIMBRANCO.MG.GOV.BR OU PELO (31)3713-1420

CAPIM BRANCO, EM 11 DE AGOSTO DE 2014.

MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO ESTADO DE MINAS GERAIS

EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL

PREAMBULO:

Processo nº	50/2014
Modalidade Pregão Presencial nº	16/2014
Tipo	Menor preço por lote
1ª Sessão Pública	26/08/2014 às 09h30min
Data limite para entrega dos envelopes nº 01 nº 02.	26/08/2014 às 09h00min



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

Objeto do certame

Aquisição de 02 (dois) conjuntos de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 718499 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.

Edital

O edital esta disponível para download no sitio www.capimbranco.mg.gov.br Pode se obtida cópia diretamente com a Comissão de Licitação, na Praça Jorge Ferreira Pinto, nº 20 - Centro, Capim Branco, no horário comercial (8h às 12H e de 14h às 18h). NÃO serão fornecidos editais por fac-símile e via postal.

Contatos e informações:

Jean Carlos Ribeiro - Pregoeiro

Telefone (31) 3713-1420

licitacao@capimbranco.mg.gov.br

- O PREFEITO MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO, no uso de suas atribuições legais torna público, para conhecimento dos interessados, que, na Prefeitura Municipal Capim Branco, situada na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20 Centro, mediante designação do Pregoeiro e componentes da equipe de apoio, conforme Portaria nº 03 de 03/01/2014, se encontra aberta licitação na modalidade PREGÃO PRESENCIAL, tipo menor preço POR LOTE, nos termos da Lei nº 10.520 de 17/07/2002, com aplicação posteriores, encerrando-se o prazo para recebimento dos envelopes da PROPOSTA DE PREÇO e dos DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO no local, dia e hora acima mencionados.
- O Pregoeiro e a equipe de apoio reunir-se-ão, em sessão pública, para processamento do pregão.
- A abertura da sessão será às 09h30min do dia 26/08/2014, no Departamento de Licitações, localizado na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20 Centro, em Capim Branco- MG, quando será realizado o credenciamento dos representantes das empresas.

2 - DO OBJETO

2.1 - O objeto da presente licitação é a aquisição de 02 (dois) conjuntos de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 718499 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco, quantidades e especificações conforme no anexo l.

3 – PRAZOS E CONDIÇÕES DE ASSINATURA DE CONTRATO

- 3.1 O Município poderá, na forma do artigo 62 da Lei 8.666/93, substituir o contrato por outros instrumentos hábeis.
- 3.2 O prazo para assinatura do contrato ou outro instrumento que o substitua é de cinco dias, contados da data da intimação, sob pena de o

adjudicatário decair do direito de fazê-lo e incorrer em multa de até 5% do preco total do contrato.

3.3 – Decorrido o prazo de assinatura do contrato sem manifestação do adjudicatário, é facultado ao Município convocar as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo, em igual prazo e nas mesmas condições propostas pela primeira classificada, inclusive quanto aos preços, devidamente atualizados, se for o caso, ou revogar a licitação.

4 - SANÇÕES PARA O CASO DE INADIMPLEMENTO

- **4.1** O descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas caracterizará a inadimplência da adjudicatária. Não sendo aceitas as justificativas pelo Município de Capim Branco, resguardados os procedimentos legais pertinentes, poderá acarretar as seguintes sanções:
 - a Advertência
 - Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato, pela recusa em assiná-lo no prazo máximo de 02 (dois) dias após regularmente convocada, sem prejuízo da aplicação de outras sanções previstas no art. 87 da Lei Federal nº 8.666/93;
 - c. Multa de mora no percentual correspondente a 0,5% (meio por cento) calculada sobre o valor total estimado do contrato, por dia de inadimplência, até o limite de 02 (dois) dias úteis, na entrega total do objeto deste, caracterizando a inexecução parcial:
 - Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato pela inadimplência além do prazo de 02 (dois) dias úteis, caracterizando a inexecução parcial do mesmo.
 - e. Suspensão do direito de contratar e participar de licitação com a Administração Municipal de Capim Branco - MG pelo período de até 05 (cinco) anos.
- **4.2** A aplicação das sanções previstas neste edital não exclui a possibilidade da aplicação de outras, previstas na Lei Federal nº 10.520/02 e na Lei Federal nº 8.666/93, inclusive a responsabilização da licitante vencedora por eventuais perdas e danos causados à Administração.
- 4.3 A multa deverá ser recolhida à Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos contados da data de recebimento da notificação.
- **4.4** O valor da multa poderá ser compensado nos créditos porventura havidos junto a Administração Municipal.
- 4.5 À licitante que, convocada dentro do prazo de validade de sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar a documentação exigida ou apresentar documentação falsa exigida, ensejar o retardamento da execução do objeto desta licitação, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar a execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo, ou cometer fraude fiscal, ficará impedida de licitar e contratar com o Município de Capim Branco pelo período de até (05) cinco anos, sem prejuízo das multas previstas neste edital, no contrato e nas normas legais pertinentes.
- 4.6 As sanções aqui previstas são independentes entre si podendo ser aplicadas isoladas ou cumulativamente, sem prejuízo de outras medidas cabíveis
- 4.7 Em qualquer hipótese e aplicação de sanções será assegurado à licitante vencedora o contraditório e a ampla defesa.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

5 - LOCAL ONDE PODERÁ SER EXAMIDO O EDITAL E SER ADQUIRIDO

5.1 - O Edital estará disponível aos interessados no Setor de Licitação da Prefeitura Municipal de Capim Branco, situada na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20, Centro, Capim Branco – MG, durante o horário de expediente de 8h às 12h e 14h as 18h. O fornecimento deste edital, preferencialmente através site www.capimbranco.mg.gov.br, e pelo email: licitação@capimbranco.mg.gov.br, independe de qualquer pagamento. Não serão fornecidos editais através de fac-símile.

6 – CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

- **6.1 –** Poderão participar desta licitação quaisquer empresas ou sociedades estabelecidas no Brasil, individualmente; cujo objeto social seja compatível com o objeto licitado, e em condições de atender todas as exigências deste pregão, constantes deste Edital e seus Anexos.
- **6.2 –** Para participação no certame, a licitante deve apresentar sua documentação para habilitação e proposta comercial em envelopes distintos, lacrados e ostentando, a seguinte identificação:

Prefeitura Municipal de Capim Branco

Envelope nº 1 - "PROPOSTA COMERCIAL"

Processo Licitatório nº ___/2014

Pregão nº ___/2014

Prefeitura Municipal de Capim Branco Envelope nº 2 "DOCUMENTAÇÃO" Processo Licitatório nº ___/2014 Pregão nº ___/2014

- **6.3** A DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO aos requisitos de habilitação de acordo com modelo estabelecido no Anexo III do Edital deverá ser apresentada fora dos Envelopes $n^{\rm o}$ 1 e 2.
- **6.4 A PROCURAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO**, no caso de procurador da empresa, conforme modelo estabelecido no Anexo IV do Edital ou o **CONTRATO SOCIAL**, no caso de representante legal da empresa, em ambos os casos deverá ser apresentado fora dos Envelopes nº 1 e 2.
- 6.5 Não será admitida nesta licitação a participação de empresas nas seguintes condições:
- **6.5.1** Concordatárias ou em processo de falência, sob concurso de credores, em dissolução ou em liquidação;
- **6.5.2** Que estejam com o direito de licitar e contratar com a Prefeitura Municipal de Capim Branco suspenso ou por esta tenha sido declaradas inidôneas pela Administração Pública;

6.5.3 – Que estejam reunidas em consórcio ou cooperativa; controladas, coligadas ou subsidiárias entre si; estrangeiras que não funcionam neste País

7 - DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

- 7.1 Aberta a fase para CREDENCIAMENTO dos eventuais participantes do PREGÃO o representante da proponente entregará ao PREGOEIRO documento que o credencie para participar do aludido procedimento, respondendo por sua representada e representando-a, devendo, ainda, identificar-se e exibir a Carteira de Identidade ou outro documento equivalente, com fotografia.
- 7.2 O credenciamento far-se-á por meio de instrumento público de procuração ou instrumento particular, sempre acompanhado do contrato social ou outro instrumento constitutivo da eventual proponente, diretamente vinculado à correspondente natureza jurídica, com poderes específicos para, além de representar a proponente em todas as etapas / fases do **PREGÃO**, apresentar DECLARAÇÃO DE QUE A PROPONENTE CUMPRE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO, os envelopes PROPOSTA DE PREÇOS (A) e DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO (B), formular verbalmente lances ou ofertas na(s) etapa(s) de lances, desistir verbalmente de formular lances ou ofertas na(s) etapa(s) de lance(s), negociar a redução de preço, desistir expressamente da intenção de interpor recurso administrativo ao final da sessão, manifestar-se imediata e motivadamente sobre a intenção de interpor recurso administrativo ao final da sessão, assinar a ata da sessão, prestar todos os esclarecimentos solicitados pelo PREGOEIRO, enfim, praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, ficando facultada a adoção do modelo contido no ANEXO IV.
- **7.2.1** Na hipótese de apresentação de **procuração por instrumento particular**, <u>impõe-se a comprovação da capacidade/competência do outorgante para constituir mandatário através da apresentação do contrato / estatuto social da empresa.</u>
- 7.3 Se o representante da proponente ostentar a condição de sócio, proprietário, dirigente ou assemelhado da empresa proponente, ao invés de instrumento público de procuração ou instrumento particular, deverá apresentar cópia do respectivo estatuto / contrato social ou documento equivalente, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura.
- 7.4 Será admitido apenas 01 (um) representante para cada licitante credenciada, sendo que cada um deles poderá representar apenas uma credenciada.
- 7.5 A ausência do representante devidamente credenciado importará a imediata exclusão da licitante na etapa de lances verbais.
- 7.6 As pessoas interessadas, não credenciadas, poderão acompanhar as sessões de abertura dos envelopes, desde que não interfiram de modo a perturbar ou impedir a realização dos trabalhos.
- 7.7 Será indeferido o credenciamento sempre que não forem apresentados os documentos necessários à identificação do interessado ou demonstrada sua condição de representante do licitante.
- 7.8 As microempresas e empresas de pequeno porte, para que usufruam da preferência de contratação nos termos do que dispõem os artigos 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 14 de Dezembro de 2006, deverão apresentar junto à documentação do CREDENCIAMENTO, fora de qualquer envelope:



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

a. <u>Certidão emitida pela Junta Comercial atestando o</u> enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte.

A documentação deverá ser autenticada ou acompanhada da original para autenticação.

b. <u>Declaração, sob as penas da Lei, que a empresa cumpre os</u> requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido nos artigos 42 ao 49 da LC nº 123, inexistindo impedimentos previstos no § 4º do artigo 3º da referida Lei.

OBS: A certidão prevista na alínea "a" será considerada válida pelo período de 90 (noventa) dias, a contar da data da sua emissão.

7.9 - O DOCUMENTO DE CREDENCIAMENTO DEVERÁ SER APRESENTADO E ENTREGUE EM SEPARADO.

8 - PROPOSTA COMERCIAL

- **8.1** A proposta deverá conter a especificação clara e detalhada do objeto a ser fornecido, rigorosamente de acordo com as exigências constantes deste edital e anexos, não se admitindo propostas alternativas, atendendo aos seguintes requisitos:
 - a. datilografada ou impressa por processo eletrônico, em 1 (uma) via em papel timbrado da licitante, redigida em língua portuguesa, em linguagem clara, sem emendas, rasuras ou entrelinhas, devidamente datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador;
 - b. número do Edital do Pregão e do Processo Licitatório;
 - razão social do licitante, endereço completo, número de inscrição no CNPJ, o número do telefone, fac-símile e e-mail, quando houver;
 - d. planilha de preço ofertado, com valores unitários e totais, tendo como base os valores constantes no Anexo I (termo de referência) deste edital;
 - e. prazo de validade que deverá ser de no mínimo de 60 (sessenta) dias a contar da data de sua apresentação;
 - f. descrição do material objeto ofertado com indicação de característica e marca.
 - g. o objeto deverá ser cotado para ser entregue no Município de Capim Branco
- **8.2** A licitante somente poderá retirar sua proposta mediante requerimento escrito ao pregoeiro, antes da abertura do respectivo envelope, desde que caracterizado motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo pregoeiro.
- **8.3** Os preços propostos serão de exclusiva responsabilidade da licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração dos mesmos, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.
- **8.4** Nos preços cotados deverão estar incluídos todas as despesas necessárias à execução do objeto desta licitação sem qualquer ônus para a Prefeitura, tais como: fretes, tributos, encargos sociais e previdenciários.
- **8.5** A omissão de qualquer despesa necessária à perfeita realização do objeto deste será interpretada como não existente ou já incluída nos preços, não podendo a licitante pleitear acréscimo após a abertura das propostas.

8.6 - Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital.

9 - JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E LANCES

- **9.1** A sessão pública terá inicio às **09h30min.** do dia **26/08/2014** na sala de Licitações, na Prefeitura Municipal, com sede na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20, Centro, Capim Branco MG.
- 9.1.1 Após os respectivos credenciamentos, as licitantes entregarão a Pregoeira à declaração de pleno atendimento aos requisitos de habilitação, de acordo com o modelo estabelecido no Anexo II ao Edital e, em envelopes separados, a proposta de preços e os documentos de habilitação, e somente serão recebidos ate às 09h00min, horário a partir do qual não serão aceitos novos participantes.
- 9.1.2 Iniciada a abertura do primeiro envelope proposta, estará encerrado o prazo de conferência do credenciamento e, por consequência, a possibilidade de admissão de novos participantes no certame.
- 9.2 Para o julgamento das propostas escritas será considerado o critério menor preço por LOTE, sendo observados os valores unitários (equipamento) e totais (lote), com base nos valores estimados constante no termo de referência Anexo I, <u>não será</u> aceito valores maiores que o estimado.
- **9.3** Não poderá haver desistência dos lances ofertados, sujeitando-se a proponente desistente às penalidades constantes deste edital.
- **9.4** As propostas classificadas serão selecionadas para a etapa de lances, com observância dos seguintes critérios:
 - a. seleção da proposta de menor preço;
 - o pregoeiro procederá à abertura dos envelopes contendo as propostas de preços e classificará o autor da proposta de menor preço e aqueles que tenham apresentado propostas em valores sucessivos e superiores em até dez por cento, relativamente à de menor preco:
 - o pregoeiro poderá determinar a participação de todos os proponentes, quaisquer que sejam os preços oferecidos nas propostas escritas, objetivando ampliar a concorrência;
 - d. na hipótese de apresentação de propostas escritas com preço do lote igual ao mínimo exeqüível, conforme determinado no item 9.5 deste edital, será utilizado como critério de desempate o sorteio.
- 9.5 O Pregoeiro convidará individualmente os autores das propostas selecionadas a formular lances de forma seqüencial, a partir do autor da proposta de maior preço e os demais em ordem decrescente de valor, decidindo-se por meio de sorteio no caso de empate de preços.
- **9.5.1** A licitante sorteada em primeiro lugar poderá escolher a posição na ordenação de lances, em relação aos demais empatados, e assim sucessivamente até a definição completa da ordem de lances.
- **9.6** Os lances deverão ser formulados em valores distintos e decrescentes, inferiores à proposta de menor preço.
- **9.7** A etapa de lances será considerada encerrada quando todos os participantes dessa etapa declinarem da formulação de lances.

Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

- 9.8 O Pregoeiro poderá negociar com o autor da oferta de menor valor com vistas à redução do preço.
- 9.9 Após a negociação, se houver o Pregoeiro examinará a aceitabilidade do menor preço decidindo motivadamente a respeito.
- **9.9.1** A aceitabilidade será aferida a partir dos preços constantes do termo de referência constantes destes autos.
- **9.10** Considerada aceitável a oferta de menor preço, será aberto o envelope contendo os documentos de habilitação de seu autor.
- **9.11** Constatado o atendimento dos requisitos de habilitação previstos neste Edital, a licitante será habilitada e declarada vencedora do certame.
- 9.12 Se a oferta não for aceitável, ou se a licitante desatender as exigências para a habilitação, o Pregoeiro examinará a oferta subseqüente de menor preço, negociará com o seu autor, decidirá sobre a sua aceitabilidade e, em caso positivo, verificará as condições de habilitação e assim sucessivamente, até a apuração de uma oferta aceitável cujo autor atenda os requisitos de habilitação, caso em que será declarado vencedor.
- 9.13 Caso não se realizem lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado para a contratação.
- 9.14 Caso a proposta apresente erros de soma e/ou multiplicação, o pregoeiro fará a correção dos cálculos e a proposta será aceita mediante expresso consentimento do proponente. Caso contrário, a proposta será desclassificada.
- 9.15 O Pregoeiro examinará a aceitabilidade, quanto ao objeto e valor apresentado pela primeira classificada, conforme definido neste edital, decidindo motivadamente a respeito. Verificando-se, no curso da análise, o descumprimento de requisitos estabelecidos neste edital, a proposta será desclassificada.
- $\bf 9.16 N \mbox{\fontfamily{1}{10}} \mbox{ se considerar\'a qualquer oferta de vantagem n\mbox{\fontfamily{1}{10}} \mbox{ prevista no objeto deste edital.}$
- 9.17- A licitante declarada vencedora do certame terá o prazo de 02 (dois) dias úteis para readequar sua proposta, com as modificações necessárias para adaptação ao novo preço proposto, se for o caso, sempre tendo como limite para cada item o seu preço máximo estimado pela administração.
- 9.18 Da sessão lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá obrigatoriamente ser assinada pelo pregoeiro e licitantes presentes, ressaltando-se que poderão constar ainda as assinaturas da equipe de apoio, sendo-lhe facultado este direito.

10 - DOCUMENTAÇÃO

10.1 - O envelope nº 02 HABILITAÇÃO, deverá conter em seu interior os documentos relacionados abaixo em uma via, com cópias autenticadas ou acompanhadas dos originais:

10.2 - HABILITAÇÃO JURÍDICA

- 10.2.2 Deverão ser apresentados os seguintes documentos:
- 10.2.3 Registro comercial, no caso de empresa individual;
- 10.2.4 Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores:
- **10.2.5** Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de diretoria em exercício:
- **10.2.6** Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir:

10.3 - HABILITAÇÃO FISCAL

- 10.3.1 Comprovante de inscrição no CNPJ
- 10.3.2 Prova de regularidade com o INSS (seguridade social);
- **10.3.3** Prova de regularidade com FGTS (fundo de garantia por tempo de serviço);
- 10.3.4 Prova de regularidade para com a Fazenda Municipal;
- 10.3.5 Prova de regularidade para com a Fazenda Estadual;
- **10.3.6 –** Prova de regularidade para com a Fazenda Federal (tributos federais e dívida ativa da União);
- 10.3.7 Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho (CNDT).

10.4 - QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO - FINANCEIRA:

10.4.1 - Certidão Negativa de Falência e de Concordata expedida pelo Distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou de execução patrimonial expedida no domicílio da pessoa física, datada de, no máximo, 60 (sessenta) dias da data prevista para a realização da sessão pública do PREGÃO.

10.5 – QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

10.5.1 - Comprovação mediante a apresentação de, no mínimo, um Atestado de Capacidade Técnica emitido por qualquer pessoa, de direito público ou privado, o qual comprove que a empresa licitante executou serviços compatíveis e ou forneceu, em quantidades e prazos com o objeto da licitação, na forma do art. 30, II, da Lei nº 8.666/93.

10.6 - DECLARAÇÕES

10.6.1 - Os **LICITANTES** deverão apresentar declaração do representante legal, observado o disposto no **Anexo V**, de que está cumprindo o disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal e na forma da Lei nº 9.854, de 27/10/99.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

10.6.2 - Os **LICITANTES** deverão apresentar declaração de inexistência de fato superveniente impeditivo da habilitação, na forma do §2º do artigo 32 da Lei nº 8.666/93, conforme modelo no **anexo VI.**

10.7 - DOS DOCUMENTOS

- 10.7.1 Os documentos exigidos neste Edital poderão ser apresentados em original ou por qualquer processo de cópia legível, autenticada por cartório competente, com exceção dos extraídos pela internet, com vigência plena na data fixada para sua apresentação.
- 10.7.2 Serão admitidas fotocópias sem autenticação cartorial, desde que os respectivos originais sejam apresentados ao pregoeiro e equipe de apoio para autenticação, durante a sessão de abertura do envelope Documentação Habilitação.
- **10.7.3** Os documentos que não possuírem prazo de vigência estabelecido pelo órgão expedidor, deverão ser datados dos últimos 90 (noventa) dias até a data de abertura dos envelopes.

11 - ESCLARECIMENTOS AO EDITAL

- 11.1 É facultado a qualquer interessado a apresentação de pedido de esclarecimentos sobre o ato convocatório do pregão e seus anexos, podendo até mesmo envolver a solicitação de cópias da legislação disciplinadora do procedimento, cujo custo da reprodução gráfica será cobrado, observado, para tanto, o prazo de até 2 (dois) dias úteis anteriores à data fixada para recebimento das propostas.
- **11.1.1 –** Os esclarecimentos pretendidos serão dirigidos ao Pregoeiro no e-mail <u>licitação@capimbranco.mg.gov.br</u>, ou com protocolo no setor respectivo da Prefeitura Municipal de Capim Branco.
- **11.1.2 –** Não serão respondidos questionamentos orais (através de telefone).
- 11.1.3. Os esclarecimentos deverão ser prestados no prazo de 24 (vinte quatro) horas, a contar do recebimento de esclarecimento.

12. PROVIDÊNCIAS / IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

- 12.1 É facultado a qualquer interessado a apresentação de pedido de providências ou de impugnação ao ato convocatório do pregão e seus anexos, observado, para tanto, o prazo de até 2 (dois) dias úteis anteriores à data fixada para recebimento das propostas.
- **12.1.1 –** A impugnação ou pedido de providências será dirigido ao pregoeiro e encaminhada através do e-mail <u>licitação@capimbranco.mq.gov.br</u> ou protocolo nos setor específico da Prefeitura Municipal de Capim Branco.
- 12.1.2. A decisão sobre o pedido de providências ou de impugnação será proferida pela autoridade subscritora do ato convocatório do pregão no prazo de 24 (vinte quatro) horas, a contar do recebimento da peça indicada por parte da autoridade referida, que, além de comportar divulgação, deverá também ser juntada aos autos do PREGÃO.
- 12.1.4. O acolhimento do pedido de providências ou de impugnação exige, desde que implique em modificação(ões) do ato convocatório do PREGÃO, além da(s) alteração(ões) decorrente(s), divulgação pela

mesma forma que se deu o texto original e designação de nova data para a realização do certame.

13 - RECURSO ADMINISTRATIVO

- **13.1** Por ocasião do final da sessão, a(s) proponente(s) que participou(aram) do **PREGÃO** ou que tenha(m) sido impedida(s) de fazêlo(s), se presente(s) à sessão, deverá(ão) manifestar imediata e motivadamente a(s) intenção(ões) de **recorrer**.
- 13.2 Havendo intenção de interposição de recurso contra qualquer etapa / fase / procedimento do PREGÃO, a proponente interessada deverá manifestar-se imediata e motivadamente a respeito, procedendo-se, inclusive, o registro das razões em ata, juntando memorial no prazo de 3 (três) dias, a contar da ocorrência através de protocolo no setor responsável.
- 13.3 As demais proponentes ficam, desde logo, intimadas para apresentar contra razões em igual número de dias, que começarão a correr no término do prazo do RECORRENTE.
- **13.4** Após a apresentação das contra-razões ou do decurso do prazo estabelecido para tanto, o **PREGOEIRO** examinará o **recurso**, podendo reformar sua decisão ou encaminhá-lo, devidamente informado, à autoridade competente para decisão.
- 13.5 Os autos do PREGÃO permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço e horários previstos no subitem 5.1. deste FDITAL
- **13.6** O recurso contra decisão do pregoeiro não terá efeito suspensivo, sendo que seu acolhimento importará na invalidação dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

14 – ADJUDICAÇÃO

- **14.1** A falta de manifestação imediata e motivada da intenção de interpor **recurso**, por parte da(s) proponente(s), importará na decadência do direito de recurso, competindo ao **PREGOEIRO adjudicar** o objeto do certame à proponente vencedora.
- **14.2 Existindo recurso(s)** e constatada a regularidade dos atos praticados e **após a decisão do(s) mesmo(s)**, a **autoridade competente** deve praticar o **ato de adjudicação** do objeto do certame à proponente vencedora.

15 - HOMOLOGAÇÃO

- 15.1 Compete à autoridade competente homologar o PREGÃO.
- **15.2.** A partir do ato de homologação será fixado o início do prazo de convocação da proponente adjudicatária para assinar o contrato, respeitada a validade de sua proposta.

16 - DIVULGAÇÃO DO RESULTADO FINAL DO PREGÃO

16.1. O resultado final do **PREGÃO** será publicado na Imprensa Oficial do Município de Capim Branco - Minas Gerais.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

17 - DA ENTREGA

- 17.1 Todos os produtos licitados deverão ser entregues mediante recebimento da Nota de Autorização de Fornecimento NAF do Setor de Compras, ou no local estipulado para entrega acompanhada da nota fiscal para conferência, que ocorrerá no ato da entrega no local de recebimento por servidor competente sendo que a responsabilidade da entrega do fornecedor.
- 17.2 <u>Prazo de entrega: a adjudicatária receberá através de e-mail, ou pessoalmente a NAF, e terá um prazo de até 30 (trinta) dias para efetuar a entrega dos produtos solicitados.</u>
- 17.3 A Prefeitura Municipal de Capim Branco se reserva o direito de não receber os produtos em desacordo com o previsto neste instrumento convocatório, podendo cancelar o contrato em decorrência da sua inexecução parcial ou total, sem prejuízo das demais cominações legais aplicáveis.
- **17.4** A contratada é obrigada a substituir de imediato e às suas expensas, os produtos em que se verifiquem irregularidades.
- 17.5 O Fornecedor sujeitar-se-á fiscalização os produtos no ato da entrega, reservando-se a Prefeitura Municipal de Capim Branco o direito de não proceder ao recebimento, caso não encontre os mesmos em condições satisfatórias.
- 17.6 Correrão por conta do fornecedor todas as despesas com seguros, transporte, tributos, encargos trabalhistas e previdenciários, decorrentes da entrega e da própria aquisição dos materiais.
- 17.7 O fornecedor ficará obrigado a aceitar de volta o produto fornecido na hipótese de recusa pela administração, no prazo de 10 (dez) dias corridos, por não atender as exigências do edital.
- 17.8 O ato do recebimento não importará a sua aceitação e sem nenhum direito à indenização.

18 - PAGAMENTO

- **18.1** O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias subsequentes a apresentação da nota fiscal com as autorizações, sempre de acordo com a ordem cronológica de sua exigibilidade, observadas as demais exigências a seguir indicadas.
- **18.1.1 -** Em caso de irregularidade(s) na(s) nota(s) fiscal(is) / fatura(s), o prazo de pagamento será contado a partir da(s) correspondentes(s) regularização (ões).
- **18.1.2** Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subseqüente.
- **18.1.3** Para receber seus créditos o contratado deverá comprovar a regularidade fiscal e tributária que lhe foram exigidas quando da habilitação.
- **18.1.4** A Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco reserva o direito de reter o pagamento de faturas para satisfação de penalidades pecuniárias aplicadas ao fornecedor e para ressarcir danos a terceiros.

18.1.5 – As emissões das notas fiscais compreenderão o período correspondente a 30 (trinta) dias. Sendo a nota fiscal emitida no primeiro dia útil subsequente. E apresentada ao Município de Capim Branco.

19 - REAJUSTAMENTO DE PREÇOS

- **19.1–** O prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias a partir da data da reunião da sessão de abertura da LICITAÇÃO, observado o disposto no §3º do artigo 64, da Lei 8.666/93.
- 19.2 Para restabelecer a relação que as parte pactuaram inicialmente entre os encargos do contratado e a retribuição da Administração para a justa remuneração do serviço, objetivando a manutenção do equilíbrio econômico-financeiro inicial do contrato, na hipótese de sobreviverem fatos imprevisíveis, ou previsíveis, porém de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe, configurando álea econômica extraordinária e extracontratual.

20 - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

20.1 - As despesas decorrentes da presente aquisição onerarão os recursos Orçamentários:

02.07.01.15.452.1501.1026 Aquisição Mobil., eletr. e Equip.

4.4.90.51.00 Ficha 291 Obras e Instalações.

Fonte de Recurso: 1.24.00 Transf. de Conv. Não Rel. Educ. Saúde A. Social

21 - PARTICIPAÇÃO DE MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO PORTE

21.1 – Para os fins do disposto neste edital a expressão Pequena Empresa serve para se referir à Microempresa e à Empresa de Pequeno Porte, definidas no art. 3° da Lei Complementar Federal n° 123/06, cuja condição deverá ser comprovada na sessão pública do Pregão Presencial na fase de credenciamento com apresentação da certidão simplificada emitida pela junta comercial com data não superior a 30 dias.

22 - DISPOSIÇÕES FINAIS

- **22.1** A autoridade competente do Município Capim Branco poderá anular e revogar a presente licitação por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta, ou anular por ilegalidade, de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito do pregoeiro, devidamente fundamentado.
- **22.2** A nulidade do processo licitatório induz à do contrato, sem prejuízo do disposto no parágrafo único do art. 59, da Lei Federal nº 8.666/93.
- 22.3 As reclamações referentes à documentação e às propostas deverão ser feitas no momento da abertura do envelope correspondente, por escrito, quando serão registradas em ata, sendo vedadas observações ou reclamações impertinentes ao certa.
- 22.4 A apresentação da proposta implica, por parte da licitante, observação dos preceitos legais e regulamentares em vigor, bem como a



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

integral e incondicional aceitação de todos os termos e condições deste edital sendo responsável pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

- 22.5 Havendo indício de conluio entre os licitantes ou de qualquer outro ato de má-fé, a Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco, comunicará os fatos verificados ao Ministério Público para as providências cabíveis.
- **22.6** É facultado ao Pregoeiro ou à autoridade superior, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deva constar no ato da sessão pública.
- **22.7** As questões decorrentes da execução deste edital, que não puderem ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas no <u>FORO</u> da Comarca de Matozinhos MG, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.
- **22.9** Os casos omissos serão dirimidos pelo pregoeiro, com observância da legislação regedora, em especial a Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações e Lei Federal nº 10.520/02.

23 - ANEXOS

- 23.1 Constituem anexos do edital, dele fazendo parte integrante:
- 23.1.1 ANEXO I termo de referência
- 23.1.2 ANEXO II descrição e especificação do Objeto;
- 23.1.3 ANEXO III declaração de pleno atendimento;
- 23.1.4 ANEXO IV modelo de procuração para o credenciamento
- 23.1.5 ANEXO V modelo de declaração que não emprega menor
- 23.1.6 ANEXO VI modelo de declaração de inexistência de fato impeditivo
- 23.1.7 ANEXO VII minuta de contrato.

Capim Branco, 11 de agosto de 2014.

Jean Carlos Ribeiro Pregoeiro

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

OBJETO: Aquisição de 02 (dois) conjuntos de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 718499 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.

JUSTIFICATIVA: A aquisição dos 02 (dois) conjuntos de academia esportiva contribuirá para uma melhor qualidade de vida para adolescentes, jovens e adultos, primando pelo incentivo à pratica de esporte e elevando a alta estima da população.

FISCALIZAÇÃO: A fiscalização do fornecimento será exercida por servidor do Departamento Municipal de Obras.

LOCAL DE INSTALAÇÃO: Um conjunto será instalado na Praça da APAE no Bairro Represa e outro conjunto na quadra de esporte do Bairro Cidade

ESTIMATIVA DE VALORES UNITÁRIOS (EQUIPAMENTOS) E TOTAIS (LOTE).

	LC	OTE 01		
ITEM	ESPECIFICAÇÕES/ DESCRIÇÃO	QTDE.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	Simulador de escada duplo: Melhora a resistência aeróbica, coordenação motora, resistência muscular localizada e o sistema cardiovascular. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' ½ x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 x 1,50 mm; ¾ x 3,00 mm. Tubo trefilado de no mínimo 55,00 x 44,00 mm Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm; 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Barra Redonda de no mínimo 1' ¼; ¾'. Ferro redondo de no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de fixação zincadas. Utilizase amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de	04	R\$ 1.500,00	R\$ 6.000,00



Município de Capim Branco – MG

. Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	fosfato; película protetiva			
	de resina de poliéster			
	termo-endurecível			
	colorido com sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda mig, 2			
	rolamentos por bucha e			
	acabamentos em plástico			
	injetado e/ou			
	emborrachados.			
02	Pressão de pernas	08	R\$ 1.450,00	R\$11.600,0
02	duplo conjugado:	00	1(ψ 1.400,00	0
	Fortalece a musculatura			O .
	das coxas e quadris.			
	Fabricado com tubos de			
	aço carbono de no			
	mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x			
	3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3			
	mm; Chapas de aço			
	carbono de no mínimo			
	4,75 mm para reforço de			
	estrutura do equipamento			
	e 2 mm para banco e			
	encosto com dimensões			
	de 335 mm x 315 mm e			
	estampados com bordas			
	arredondadas. Tubo de			
	aço carbono trefilado de			
	no minímo 2' x 5,50 mm.			
	Utiliza-se pinos maciços,			
	todos rolamentados			
	(rolamentos duplos),			
	tratamento de superfície			
	a base de fosfato;			
	película protetiva de			
	resina de poliéster termo-			
	endurecível colorido com			
	sistema de deposição de			
	' '			
	pó eletrostático, batentes			
	redondos de borracha			
	flexível (53mm x 30mm),			
	solda mig. Chumbador			
	com flange de no mínimo			
	230 mm x 3/16', corte a			
	laser com parafusos de			
	fixação zincados de no			
	mínimo 5/8' x 1 1/4' e			
	arruela zincada de no			
	mínimo 5/8', hastes de			
	ferro maciço trefilado de			
	no mínimo 3/8',			
	parafusos zincados,			
	1			
	arruela e porcas			
	fixadoras; tampão			
	embutido externo em			
	metal de 2'. Tampão			
	embutido interno em			
	plástico injetado de no			
	mínimo 3' ½', ambos			
	com acabamento			
	esférico acompanhando			
	a dimensão externa do			
	tubo, acabamentos em			
	plástico inietado e/ou			

	emborrachado. Placa de			
	identificação dos grupos			
	musculares com			
	logomarca da fabricante,			
	confeccionada em aço			
	inox.			
03	Simulador de	04	R\$ 1.200,00	R\$ 4.800,00
	caminhada duplo			
	conjugado: Aumenta a			
	mobilidade dos			
	membros inferiores e			
	desenvolve a			
	coordenação motora e			
	capacidade			
	cardiorrespiratória.			
	Fabricado com tubos			
	de aço carbono de no			
	mínimo 2' ½ x 2 mm; 2'			
	x 2 mm; 1' ½ x 1.50			
	mm. Chapas de aço			
	carbono de no mínimo			
	4,75 para ponto de			
	fixação do			
	equipamento e 1,9 mm			
	para chapa de apoio de			
	pé. Tubo em aço			
	carbono trefilado (73			
	mm x 58,98 mm).			
	Utilizar pinos maciços,			
	todos rolamentados			
	(rolamentos duplos),			
	tratamento de			
	superfície a base de			
	fosfato; película			
	protetiva de resina de			
	poliéster termo-			
	endurecível colorido			
	com sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda mig,			
	chumbador parabout			
	de no mínimo 3/8' x 2			
1	½', parafusos zincados;			
	acabamentos em			
	plástico injetado e/ou			
	emborrachado. Placa			
1	de identificação dos			
	grupos musculares com			
	logomarca da			
	fabricante,			
	confeccionada em aço			
	inox.			
04	Placa orientativa:	06	R\$ 676,66	R\$ 4.060,00
	Fabricada com tubo de			
	aço carbono de no			
	mínimo 3' x 1,50; 2' x			
	1,50 mm, Chapa de aço			
	carbono de no mínimo			
1	0,90 mm; 4,75 mm.			
	Utiliza-se tratamento de			
	superfície a base de			
	fosfato; película			
	protetiva de resina de			
1	polióstor tormo	I	l	i



Município de Capim Branco - MG

. Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	endurecível colorido				1	
	com sistema de					
	deposição de pó					
	eletrostático, solda mig,					
	parafusos zincados e					
	arruelas fixadoras,					
	orifícios para a fixação					
	do equipamento de no					
	mínimo 37 cm abaixo					
	do concreto; Tampão					
	embutido externo em					
	metal de 3', adesivada					06
	frente e verso e a					
	logomarca da empresa.					
	Placa de identificação					
	dos grupos musculares					
	com logomarca da					
	fabricante,					
	confeccionada em aço inox.					
05	Alongador com três	04	R\$ 1.166,66	R\$ 4.666,66	ł	
05		04	K\$ 1.100,00	Кф 4.000,00		
	alturas conjugado: Alonga as articulações					
	dos membros					
	superiores, cintura					
	escapular, tronco e					
	cintura pélvica.					
	Fabricado com tubos de					
	aço carbono de no					
	mínimo 4' x 3 mm: 3' ½					
	x 3,75 mm; 2' x 2 mm;					
	1'x 1,50 mm; 3/4 x 1,20					
	mm. Barras chatas de					
	no mínimo 3/16' x 1 1/4'.					
	Chapas de aço carbono					
	de no mínimo 4,75 mm					
	para ponto reforço da					
	estrutura e 3 mm para					
	fixação do conjunto do					
	volante. Utilizar pinos					
	maciços, tratamento de					
	superfície a base de					
	fosfato; película					
	protetiva de resina de					
	poliéster termo-					
	endurecível colorido					
	com sistema de					
	deposição de pó					
	eletrostático, solda mig.					
	Chumbador com flange de no mínimo 230 mm					
	x 3/16', corte a laser					
	com parafusos de					
	fixação zincados de no					
	mínimo 5/8' x 1 1/4' e					
	arruela zincada de no					
	mínimo 5/8', hastes de					
	ferro maciço trefilado					
	de no mínimo 3/8'.					
	Tampão embutido					
	interno em plástico					
	injetado de no mínimo					
	3' 1/2 com acabamento					
	esférico					

		acompanhando a			
		dimensão externa do			
		tubo, parafusos			
		zincados, arruelas e			
		porcas fixadoras. Placa			
		de identificação dos			
		grupos musculares com			
		logomarca da			
		fabricante,			
		confeccionada em aço			
		l .			
-	06	inox.	04	D¢ 4 200 00	D¢ 5 200 00
	06	Simulador de cavalgada duplo conjugado:	04	R\$ 1.300,00	R\$ 5.200,00
		dupio conjugado.			
		Fortalece a musculatura			
		dos membros			
		superiores e inferiores e			
		aumenta a capacidade			
		cardiorrespiratória.			
		Fabricado com tubos			
		de aço carbono de no			
		mínimo 2' ½ x 2 mm; 2'			
		x 2 mm; 1' ½ x 3 mm;			
		1' ½ x 1,50 mm; 1' x			
		1.50 mm; Barra chata			
		de no mínimo 2' ½ x			
		14'; 3/16' x 1 14'. Tubo			
		de aço carbono			
		trefilado 2' x 5,50 mm			
		(60,30 mm x49,22			
		mm).Chapas de aço			
		carbono de no mínimo			
		4,75 mm para ponto de			
		fixação do			
		equipamento e 2 mm			
		para banco estampado			
		com bordas			
		arredondadas. Utiliza-			
		se pinos maciços,			
		todos rolamentados			
		(rolamentos duplos),			
		tratamento de			
		superfície a base de			
		fosfato; película			
		protetiva de resina de			
		poliéster termo-			
		endurecível colorido			
		com sistema de			
		deposição de pó			
		eletrostático, batentes			
		redondos de borracha			
		flexível (53mm x			
		30mm), solda mig,			
		chumbador parabout de			
		no mínimo 3/8' x 2'½.			
		parafusos zincados.			
		1,			
		bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras:			
		Tampão embutido			
		interno em plástico			
		injetado de no mínimo 2'			
		com acabamento			
		esférico acompanhando			
1		i a dimensan eyterna do		1	

a dimensão externa do



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou			
	emborrachado. Placa			
	de identificação dos grupos musculares com			
	logomarca da			
	fabricante,			
	confeccionada em aço			
	inox.			
07	Peitoral Duplo - Fortalece os grupos	04	R\$ 1.919,66	R\$ 7.678,66
	musculares do peitoral			
	e ombros, além das			
	articulações dos			
	ombros e braços.			
	Fabricado com tubos			
	de aço carbono de no			
	mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm;			
	1' ½ x 3 mm; 1 ½ x			
	1,50 mm. Chapas de			
	aço carbono com no			
	mínimo 2 mm e			
	4,75mm. Barra chata			
	de no mínimo 3/16' x 1'			
	1/4 . Tampão embutido			
	interno em plástico injetado de no mínimo			
	2' e 3' ½ com			
	acabamento esférico.			
	Chumbador com flange			
	de no mínimo 230 mm			
	x 3/16', corte a laser			
	com parafusos de			
	fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e			
	arruela zincada de no			
	mínimo 5/8", hastes de			
	ferro maciço trefilado			
	de no mínimo 3/8".			
	Parafusos e porcas de			
	fixação zincadas.			
	Utiliza-se tratamento de			
	superfície a base de fosfato; película			
	protetiva de resina de			
	poliéster termo-			
	endurecível colorido			
	com sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda mig,			
	acabamentos em			
	plástico injetado e/ou emborrachados e			
	batentes redondos de			
	borracha (53mm x			
	30mm); corte a laser.			
		VALOR TO	TAL DO LOTE	R\$
				44.005,33

ANEXO II

Descrição e especificação do Objeto

MODELO DE PROPOSTA

MUNICIPIO DE CAPIM BRANCO - MG
PREGÃO NÚMERO №/2014
PROCESSO N.°/2014.

OBJETO: Aquisição de 02 (dois) conjuntos de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 718499 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.

RAZÃO SOCIAL:
CNPJ:
ENDEREÇO:
TEL.:

ITEM ESPECIFICAÇÕES/ DESCRIÇÃO
Simulador de escada duplo: Melhora a resistência aeróbica, coordenação motora, resistência muscular localizada e o sistema cardiovascular. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' ½ x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 x 1,50 mm; ½ x 3,00 mm. Tubo trefilado de no mínimo 55,00 x 44,00 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 190 mm; 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½. Barra Redonda de no mínimo 1' ¼; ½'. Ferro redondo de no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colodrid com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e



Município de Capim Branco – MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	injetado e/ou emborrachados.		1	1	1
02	Pressão de pernas duplo	08			
	conjugado: Fortalece a				
	musculatura das coxas e				
	quadris				
	Fabricado com tubos de aço				
	carbono de no mínimo 4' x 3				
	mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm;				
	2' x 3 mm; Chapas de aço				
	carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de				
	mm para reforço de estrutura do equipamento e				
	2 mm para banco e encosto				
	com dimensões de 335 mm				
	x 315 mm e estampados				
	com bordas arredondadas.				
	Tubo de aço carbono				
	trefilado de no minímo 2' x				
	5,50 mm. Utiliza-se pinos				
	maciços, todos				
	rolamentados (rolamentos				
	duplos), tratamento de				
	superfície a base de				
	fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-	1	l		
	endurecível colorido com	1	l		
	sistema de deposição de pó		1		
	eletrostático, batentes	1	l		
	redondos de borracha	1	l		
	flexível (53mm x 30mm),	1	l		
	solda mig. Chumbador com	1		1	
	flange de no mínimo 230				
	mm x 3/16', corte a laser				
	com parafusos de fixação				
	zincados de no mínimo 5/8' x 1 1/4' e arruela zincada de				
	no mínimo 5/8', hastes de				
	ferro maciço trefilado de no				
	mínimo 3/8', parafusos				
	zincados, arruela e porcas				
	fixadoras; tampão				
	embutido externo em				
	metal de 2'. Tampão				
	embutido interno em				
	plástico injetado de no				
	mínimo 3' ½', ambos com				
	acabamento esférico				
	acompanhando a dimensão externa do tubo,				
	acabamentos em				
	plástico injetado e/ou				
	emborrachado. Placa de				
	identificação dos grupos				
	musculares com logomarca				
	da fabricante,				
	confeccionada em aço inox.				
03	Simulador de caminhada	04			
	duplo conjugado:		1		
	Aumenta a mobilidade dos	1	l		
	membros inferiores e	1	l		
	desenvolve a coordenação	1	l		
	motora e capacidade cardiorrespiratória.		1		
	Fabricado com tubos de	1	l		
	aço carbono de no mínimo	1	l		
	2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1'	1		1	
	1/2 x 1.50 mm. Chapas de				
	aço carbono de no mínimo				
	4,75 para ponto de fixação				
	do equipamento e 1,9 mm				
	para chapa de apoio de pé.				
	Tubo em aço carbono				
	trefilado (73 mm x 58,98				
	mm). Utilizar pinos maciços, todos	1	l		
	maciços, todos rolamentados (rolamentos	1	l		
	duplos), tratamento de		1		
	superfície a base de	1	l		
	fosfato; película protetiva	1	l		
	de resina de poliéster		1		
	termo-endurecível colorido	1	l		
	com sistema de deposição	1	l		
	1 1 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	1	Ī	I	Ī
	de pó eletrostático, solda				
	mig, chumbador parabout				
	mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½',				
	mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos zincados;				
	mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos zincados; acabamentos em plástico				
	mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos zincados;				

	identificação dos grupos			
	musculares com logomarca			
	•			
	da fabricante,			
	confeccionada em aço inox.			
04		06		
04	Placa orientativa:	06		
	Fabricada com tubo de aço			
	carbono de no mínimo 3' x			
	1,50; 2' x 1,50 mm, Chapa			
	de aço carbono de no			
	mínimo 0,90 mm; 4,75 mm.			
	Utiliza-se tratamento de			
	superfície a base de			
	fosfato; película protetiva			
	de resina de poliéster			
	termo-endurecível colorido			
	com sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda mig,			
	parafusos zincados e			
	arruelas fixadoras, orifícios			
	para a fixação do			
	equipamento de no			
	mínimo 37 cm abaixo do			
	concreto; Tampão embutido			
l	externo em metal de 3',	I	1	
l		I	1	
l	adesivada frente e verso e a	I	1	
l	logomarca da empresa.	I	1	
l	Placa de identificação dos	I	1	
I		I	Ī	
l	grupos musculares com	I	1	
I	logomarca da fabricante,	I	Ī	
 	confeccionada em aço inox.	ļ	ļ	
05	Alongador com três	04	1	
	alturas conjugado: Alonga			
I		I	1	
	as articulações dos			
	membros superiores,			
	cintura escapular, tronco e			
	cintura pélvica. Fabricado			
	com tubos de aço carbono			
	de no mínimo 4' x 3 mm; 3'			
l	½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm;			
	1'x 1,50 mm; 3/4 x 1,20			
	mm. Barras chatas de no			
	mínimo 3/16' x 1 ¼'.			
	Chapas de aço carbono de			
	no mínimo 4,75 mm para			
	ponto reforço da estrutura			
	e 3 mm para fixação do			
	conjunto do volante.			
	Utilizar pinos maciços,			
	tratamento de superfície a			
	base de fosfato; película			
	protetiva de resina de			
	poliéster termo-endurecível			
	colorido com sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda mig.			
	Chumbador com flance de			
ı	Chumbador com flange de			
	no mínimo 230 mm x			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8'			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 '¼' e arruela zincada de			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 '¼' e arruela zincada de			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 '¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de			
	no mínimo 230 mm x 3/16', conte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefliado de no			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 '¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em			
	no mínimo 230 mm x 3/16°, conte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8° x 1 3″ e arruela zincada de no mínimo 5/8°, hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8°. Tampão embutido interno em plástico injetado de no			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefliado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefliado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefliado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados,			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8'. Tampão embutão interno em plástico injetado de no mínimo 3/8'. Tampão embutão interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8'. Tampão embutão interno em plástico injetado de no mínimo 3/8'. Tampão embutão interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando de dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 'X' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante,			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante,			
	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox.			
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 'X' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox.	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 'X' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 'X' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado:	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado:	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado:	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ¼ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ¼ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ¼ com acabamento esférico acompanhando a d úmensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confecionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorrespiratória.	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 'X' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorrespiratória. Fabricado com tubos de	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ¼ com acabamento esférico acompanhando a d úmensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confecionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorrespiratória.	04		
06	no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 'X' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorrespiratória. Fabricado com tubos de	04		



Município de Capim Branco – MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50				Validade de 60 (sessenta) dias, contadas a partir da presente data
	mm; 1' x 1.50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½ x				
	14'; 3/16' x 1 14'. Tubo de				
	aço carbono trefilado 2' x				Prazo de Entrega: Conforme Edital
	5,50 mm (60,30 mm				
	x49,22 mm).Chapas de				
	aço carbono de no mínimo				Condições de Pagamento: Conforme Edital
	4,75 mm para ponto de				
	fixação do equipamento e				
	2 mm para banco				
	estampado com bordas				
	arredondadas. Utiliza-se				
	pinos maciços, todos				, dede 2014
	rolamentados (rolamentos				dcdc 2014
	duplos), tratamento de				
	superfície a base de				
	fosfato; película protetiva				
	de resina de poliéster				
	termo- endurecível colorido				
	com sistema de				
	deposição de pó				
	eletrostático, batentes				
	redondos de borracha				Nome e assinatura do representante legal
	flexível (53mm x 30mm),				
	solda mig, chumbador				
	parabout de no mínimo 3/8'				(carimbo da empresa)
	x 21/2, parafusos zincados,				
	bucha acetal, arruelas e				
	porcas fixadoras; Tampão				<u>OBSERVAÇÃO</u>
	embutido interno em				
	plástico injetado de no				
	mínimo 2' com acabamento				Para elaboração da proposta deverá ser levado em consideração os
	esférico acompanhando a				
	dimensão externa do				preços unitários e máximos, que se encontram no termo de referência
	tubo. Acabamentos em				anexo I do edital.
	plástico injetado e/ou				
	emborrachado. Placa de				
	identificação dos grupos				
	musculares com logomarca				
	da fabricante,				
	confeccionada em aço inox.				ANEXO III
					A MEXIC III
0=	Peitoral Duplo - Fortalece	04	+		DECLADAÇÃO DE DI ENO ATENDIMENTO ACCIDECUICITOS DE
07		04			TO DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE
υ7	os grupos musculares do	04			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE
07	os grupos musculares do	04			HABILITAÇÃO
07		04			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além	04			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos	04			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços.	04			HABILITAÇÃO
U7	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm;	04			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm;	04			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
U7	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas	04			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm, 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm.	U4			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'½ x 3 mm; 1'½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 '½ x 3 mm; 1 '½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mírimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do petioral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75 mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico.	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75 mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16',	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de ago carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de ago carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3'16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' a 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; corte a laser com	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de ago carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de ago carbono com no mínimo 2 mm e 4,75 mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mírimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2'0 e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 20 mm x 3/16'; corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75 mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2° e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8",	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de ago carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de ago carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2'0 a' ½ corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefliado de no mínimo 3'8'.	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75 mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação 21incados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincados. Utiliza-se	U4			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75 mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de	U4			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 2'30 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefiliado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a	U4			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75 mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefiliado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível	U4			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mírimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefliado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefliado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefiliado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,375 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3'16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' a 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 20 mm x 3/16'; corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefiliado de no mínimo 5/8", Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig.	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital.
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefliado de no mínimo 5/8", Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados de no mínimo 3/8". Parafusos de poliester termo-endurecível colorido com sistema de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital.
07	os grupos musculares do petioral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefiliado de no mínimo 5/8", Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e e/ou emborrachados e batentes	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital.
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincado de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincados. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados e borracha	04			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital.
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 20 mm x 3/16'; corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", astes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas un minimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas com consideradas un minimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados de borracha (53mm x 30mm); corte a	04	VALOR TOTAL E	DO LOTE	RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital.

Município de Capim Branco - MG

. Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	PROCESSO N/2014
Nome e assinatura do representante legal	
(carimbo da empresa)	DECLARAMOS, para fins do disposto no inciso V do art. 27 da Lei nº8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº9.854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.
ANEXO IV	
PROCURAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO	Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz.
Pelo presente instrumento particular de procuração, a (razão social da empresa), com sede (endereço completo) inscrita no CNPJ/ MF sob o nº (nº do CNPJ), nomeia e constitui seu bastante procurador (a) o(a) Sr. (a) (nome do representante) portador (a) da cédula de identidade (nº RG), e CPF (nº CPF), a quem confere amplos poderes para representar perante o Município de Capim Branco na Sessão de Pregão Presencial nº/2014, o qual está autorizado a requerer vistas de documentos e	, dede 2014
propostas, manifestar-se em nome da empresa, formular lances verbais, negociar a redução de preços, desistir e interpor recursos, rubricar documentos e assinar atas, prestar todos os esclarecimentos solicitados pelo PREGOEIRO (A), enfim, praticar todos os demais atos pertinentes ao	Nome e assinatura do representante legal
certame, em nome da outorgante.	(carimbo da empresa)
,dede 2014	(Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima)
	ANEXO VI
Nome e assinatura do representante legal	
(carimbo da empresa)	DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO
	RAZÃO SOCIAL:
ANEXO V	CNPJ:
MODELO DE DECLARAÇÃO QUE NÃO EMPREGA MENOR	Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
RAZÃO SOCIAL:	PROCESSO N.°/2014
CNPJ:	
Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014	Declaramos a inexistência de fato impeditivo quanto à habilitação para participar neste Pregão, bem como estamos cientes de que devemos declará-los quando ocorridos durante o certame.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

Por ser verdade, firmamos a presente sob as penas da Lei.	de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco, conforme características, especificações e quantidades constantes do ANEXO I do Pregão nº/2014, e da Proposta da Contratada.
	CLÁUSULA TERCEIRA - PREÇO
	3.1. O presente contrato tem o seu valor total de com os seguintes valores:
Nome e assinatura do representante legal	(relacionar os itens com valor unitário e total geral).
(carimbo da empresa)	CLÁUSULA QUARTA – FORNECIMENTO E PAGAMENTO
ANEXO VII MINUTA DE CONTRATO	4.1 – Todos os produtos licitados deverão ser entregues mediante recebimento da Nota de Autorização de Fornecimento - NAF do Setor de Compras, ou no local estipulado para entrega acompanhada da nota fisca para conferência, que ocorrerá no ato da entrega no local de recebimento por servidor competente sendo que a responsabilidade da entrega do fornecedor.
CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº/2014. Gestor do Contrato MASP	4.2 - Prazo de entrega: a adjudicatária receberá através de e-mail, ou pessoalmente a NAF, e terá um prazo de até 30 (trinta) dias para efetuar a entrega dos produtos solicitados.
Dotação Orçamentária:	4.3 – A Prefeitura Municipal de Capim Branco se reserva o direito de não receber os produtos em desacordo com o previsto neste instrumento convocatório, podendo cancelar o contrato em decorrência da sua inexecução parcial ou total, sem prejuízo das demais cominações legais aplicáveis.
Processo Licitatório Nº/2014 Pregão Nº/2014	4.4 – A contratada é obrigada a substituir de imediato e às suas expensas, os produtos em que se verifiquem irregularidades.
O Município de Capim Branco, pessoa jurídica de direito público interno, CNPJ: ??????????????, com sede da Prefeitura localizado na ?????????????, ???, Centro, Capim Branco/MG, neste instrumento representado pelo Prefeito Municipal ????????????, brasileiro,, residente e domiciliado em Capim Branco/MG,	4.5 – O Fornecedor sujeitar-se-á fiscalização os produtos no ato da entrega, reservando-se a Prefeitura Municipal de Capim Branco o direito de não proceder ao recebimento, caso não encontre os mesmos em condições satisfatórias. 4.6 – Correrão por conta do fornecedor todas as despesas com seguros.
doravante denominado CONTRATANTE, e, CNPJ nº, nº, em, neste instrumento representado por seu Diretor,	4.6 – Correrão por conta do fornecedor todas as despesas com seguros, transporte, tributos, encargos trabalhistas e previdenciários, decorrentes da entrega e da própria aquisição dos materiais.
residente e domiciliado à, portador do CPF, residente e domiciliado à, nº, em/, doravante denominado CONTRATADO, celebram o presente contrato, mediante as cláusulas e condições seguintes:	4.7 – O fornecedor ficará obrigado a aceitar de volta o produto fornecido na hipótese de recusa pela administração, no prazo de 10 (dez) dias corridos, por não atender as exigências do edital.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO OBJETO

CLÁUSULA PRIMEIRA - PRESSUPOSTOS JURÍDICO-ADMINISTRATIVOS

1.1. O presente contrato decorre de procedimento licitatório, modalidade Pregão Presencial n.º do dia/2014, julgado em

8.666/93 e suas alterações posteriores.

1.1- O presente contrato tem por objeto a aquisição de 02 (dois) conjuntos de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 718499 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte

- 4.8 O ato do recebimento não importará a sua aceitação e sem nenhum direito à indenização.
- 4.9 O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias subsequentes a apresentação da nota fiscal com as autorizações, sempre de acordo com a ordem cronológica de sua exigibilidade, observadas as demais exigências a seguir indicadas.
- 4.9.1 Em caso de irregularidade(s) na(s) nota(s) fiscal(is) / fatura(s), o prazo de pagamento será contado a partir da(s) correspondentes(s) regularização (ões).



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

- 4.9.2 Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subsequente.
- 4.9.3 Para receber seus créditos o contratado deverá comprovar a regularidade fiscal e tributária que lhe foram exigidas quando da habilitação.
- 4.9.4 A Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco reserva o direito de reter o pagamento de faturas para satisfação de penalidades pecuniárias aplicadas ao fornecedor e para ressarcir danos a terceiros.
- 4.9.5 As emissões das notas fiscais compreenderão o período correspondente a 30 (trinta) dias. Sendo a nota fiscal emitida no primeiro dia útil subseqüente. E apresentada ao Município de Capim Branco.

CLÁUSULA QUINTA - OBRIGAÇÕES DAS PARTES

5.1. São obrigações da (o) Contratada (o):

- 5.1.1. Fornece o objeto de acordo com o edital e conforme apresentado na proposta e termo de referência, dentro do prazo de entrega, contados da hora do recebimento da autorização de fornecimento.
- 5.1.2. Manter durante todo o período de vigência do contrato as mesmas condições exigidas para habilitação.
- 5.1.3. O reconhecimento dos direitos do CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei 8.666/93.
- 5.1.4. Responder pelos prejuízos materiais ou pessoais causados por eventuais danos causados por negligência, imprudência, imperícia ou dolo próprio ou de funcionário da contratada.
- 5.1.5. Arcar com os tributos federais, estaduais ou municipais, que por ventura incidam ou venham a incidir sobre o respectivo contrato, bem como os encargos sociais, trabalhista e previdenciários do mesmo.
- 5.1.6. Fornecer juntamente com a entrega do bem toda a sua documentação fiscal.
- 5.1.7. Responsabilizar-se por todos os ônus relativos ao fornecimento do bem a si adjudicado, inclusive fretes e seguros desde a origem até sua entrega no local de destino.
- 5.1.8. Manter, durante toda a execução do fornecimento, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação e comprovar a cada fatura emitida sua regularidade junto ao INSS e FGTS.

5.2. São obrigações do Contratante:

- 5.2.1. Efetuar os pagamentos na forma deste contrato e do edital.
- 5.2.2. Modificar unilateralmente o presente contrato para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitados os direitos do CONTRATADO:
- 5.2.3. Rescindir unilateralmente o presente contrato nos casos especificados no inciso I do art. 79 da Lei 8.666/93.

- 5.2.4. Aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do aiuste:
- 5.2.5. Comunicar de imediato a contratada os defeitos detectados nas peças.
- 5.2.6. Acompanhar e fiscalizar todas as atividades da contratada pertinentes ao objeto a ser celebrado, o que não exime esta da responsabilidade por danos causados.

CLÁUSULA SEXTA - VIGÊNCIA

6.1. A vigência do presente contrato tem início na data de sua assinatura e vigerá até o dia 31/12/2014.

CLÁUSULA SÉTIMA - ALTERAÇÕES

7.1. Este contrato não poderá haver alterações em atendimento ao plano de trabalho nº 718499 entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.

CLÁUSULA OITAVA - PENALIDADES

- 8.1. Pelo descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas, o CONTRATANTE poderá aplicar ao CONTRATADO, sanções previstas no Artigo 87 da Lei 8.666/93, sem prejuízo da responsabilidade civil ou penal cabíveis e poderá acarretar as seguintes sanções:
- a. Advertência
- b.Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato, pela recusa em assiná-lo, o prazo máximo de 02 (dois) dias após regularmente convocada, sem prejuízo da aplicação de outras sanções previstas no art. 87 da Lei Federal nº 8.666/93;
- c.Multa de mora no percentual correspondente a 0,5% (meio por cento) calculada sobre o valor total estimado do contrato, por dia de inadimplência, até o limite de 02 (dois) dias úteis, na entrega total do objeto deste, caracterizando a inexecução parcial;
- d.Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato pela inadimplência além do prazo de 02 (dois) dias úteis, caracterizando a inexecução parcial do mesmo.
- e.Suspensão do direito de contratar e participar de licitação com a Administração Municipal de Capim Branco MG pelo período de até 05 (cinco) anos.
- 8.2. A aplicação das sanções previstas neste contrato não exclui a possibilidade da aplicação de outras, previstas na Lei Federal nº 10.520/02 e na Lei Federal nº 8.666/93, inclusive a responsabilidade da contratada por eventuais perdas e danos causados à Administração.
- 8.3. A multa deverá ser recolhida na Prefeitura Municipal de Capim Branco no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos contados da data de recebimento da notificação.
- 8.4. O valor da multa poderá ser descontado na nota fiscal ou crédito existente.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

8.5. As sanções aqui previstas são independentes entre si podendo ser aplicadas isoladas ou cumulativamente, sem prejuízo de outras medidas cabíveis.	
	Contratante
8.6. Em qualquer hipótese e aplicação de sanções será assegurado ao CONTRATADO o contraditório e a ampla defesa.	
CLÁUSULA NONA - RESCISÃO CONTRATUAL	
9.1. O presente contrato poderá ser rescindido na forma do disposto nos artigos 77 a 80 da Lei 8.666/93, sem prejuízo às sanções aplicáveis.	Contratada
CLÁUSULA DÉCIMA – DO ORÇAMENTO	
10.1. As despesas decorrentes do presente contrato correrão no presente exercício à conta das dotações:	Testemunhas:
02.07.01.15.452.1501.1026 Aquisição Mobil., eletr. e Equip.	
4.4.90.51.00 Ficha 291 Obras e Instalações.	
Fonte de Recurso: 1.24.00 Transf. de Conv. Não Rel. Educ. Saúde A.	
Social	MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO
CIÁIISIII A DÉCIMA PRIMEIRA — DO REA IIISTE	ESTADO DE MINAS GERAIS

11.1- O prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias a partir da data da reunião da sessão de abertura da LICITAÇÃO, observado o disposto no §3º do artigo 64, da Lei 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - PUBLICAÇÃO

12.1. A eficácia do presente instrumento está vinculada à publicação do extrato no Diário Oficial Municipal, sendo esta de responsabilidade do

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DISPOSIÇÕES GERAIS

- 13.1. O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei 8.666/93, respondendo cada uma pelas conseqüências de sua inexecução total ou parcial.
- 13.2. O contrato vincula-se as suas próprias cláusulas, ao Edital, às normas e princípios de Direito Público, as regras da Lei 10520/02 e 8.666/93, aplicando-se subsidiariamente as normas de Direito Civil.
- 13.3. O regime jurídico deste contrato administrativo é instituído pela Lei
- 13.4. Fica eleito o FORO da Comarca de Matozinhos para dirimir quaisquer dúvidas quanto à execução do presente Contrato.
- 13.5. E, por estarem justas, as partes firmam o presente em 03 (três) vias de igual teor e forma, na presença das testemunhas abaixo.

Canim	Branco	. de	de 2014
Capilli	Dianico,	. uc	uc 2014.

O PREFEITO MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO/MG - TORNA PÚBLICO O PROCESSO LICITATÓRIO Nº51/2014, PREGÃO PRESENCIAL Nº17/2014, REFERENTE **AQUISIÇÃO DE UM CONJUNTO DE** EQUIPAMENTOS PARA A ACADEMIA AO AR LIVRE, CONFORME PLANO DE TRABALHO Nº 716694 CELEBRADO ENTRE A SECRETARIA DE ESTADO DE TURISMO E ESPORTE DE MINAS GERAIS E A PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO. ABERTURA NO DIA 26/08/2014 ÀS 14H00MINHS. INFORMAÇÕES PODERÃO SER OBTIDAS PELO LICITACAO@CAPIMBRANCO.MG.GOV.BR OU PELO SITE WWW.CAPIMBRANCO.MG.GOV.BR OU PELO TELEFONE (31)3713-

CAPIM BRANCO, EM 11 DE AGOSTO DE 2014.

MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO **ESTADO DE MINAS GERAIS**

EDITAL DE LICITAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL

Processo nº	51/2014
Modalidade Pregão Presencial nº	17/2014
Тіро	Menor preço por lote
1ª Sessão Pública	26/08/2014 às 14h00min



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

Data limite para entrega dos envelopes nº 01 nº 02.		26/08/2014 às 13h30min
Objeto do	certame	Aquisição de um conjunto de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 716694 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.
Edital	O edital esta disponível para download no sitio www.capimbranco.mg.gov.br Pode se obtida cópia diretamente com a Comissão de Licitação, na Praça Jorge Ferreira Pinto, n' 20 - Centro, Capim Branco, no horáric comercial (8h às 12H e de 14h às 18h). NÃC serão fornecidos editais por fac-símile e via postal.	
Contatos e informaçõe		Jean Carlos Ribeiro – Pregoeiro Telefone (31) 3713-1420
		licitacao@capimbranco.mg.gov.br

- O PREFEITO MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO, no uso de suas atribuições legais torna público, para conhecimento dos interessados, que, na Prefeitura Municipal Capim Branco, situada na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20 Centro, mediante designação do Pregoeiro e componentes da equipe de apoio, conforme Portaria nº 03 de 03/01/2014, se encontra aberta licitação na modalidade PREGÃO PRESENCIAL, tipo menor preço POR LOTE, nos termos da Lei nº 10.520 de 17/07/2002, com aplicação sobsidiária da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, encerrando-se o prazo para recebimento dos envelopes da PROPOSTA DE PREÇO e dos DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO no local, dia e hora acima mencionados.
- O Pregoeiro e a equipe de apoio reunir-se-ão, em sessão pública, para processamento do pregão.

A abertura da sessão será às 14h00min do dia 26/08/2014, no Departamento de Licitações, localizado na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20 - Centro, em Capim Branco- MG, quando será realizado o credenciamento dos representantes das empresas.

2 - DO OBJETO

2.1 - O objeto da presente licitação é a aquisição de um conjunto de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 716694 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco, quantidades e especificações conforme no anexo I.

3 – PRAZOS E CONDIÇÕES DE ASSINATURA DE CONTRATO

- **3.1** O Município poderá, na forma do artigo 62 da Lei 8.666/93, substituir o contrato por outros instrumentos hábeis.
- 3.2 O prazo para assinatura do contrato ou outro instrumento que o substitua é de cinco dias, contados da data da intimação, sob pena de o adjudicatário decair do direito de fazê-lo e incorrer em multa de até 5% do preço total do contrato.
- 3.3 Decorrido o prazo de assinatura do contrato sem manifestação do adjudicatário, é facultado ao Município convocar as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo, em igual prazo e nas mesmas condições propostas pela primeira classificada, inclusive quanto aos preços, devidamente atualizados, se for o caso, ou revogar a licitação.

4 - SANÇÕES PARA O CASO DE INADIMPLEMENTO

- **4.1** O descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas caracterizará a inadimplência da adjudicatária. Não sendo aceitas as justificativas pelo Município de Capim Branco, resguardados os procedimentos legais pertinentes, poderá acarretar as seguintes sanções:
 - a. Advertência.
 - b. Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato, pela recusa em assiná-lo no prazo máximo de 02 (dois) dias após regularmente convocada, sem prejuízo da aplicação de outras sanções previstas no art. 87 da Lei Federal nº 8.666/93;
 - c. Multa de mora no percentual correspondente a 0,5% (meio por cento) calculada sobre o valor total estimado do contrato, por dia de inadimplência, até o limite de 02 (dois) dias úteis, na entrega total do objeto deste, caracterizando a inexecução parcial:
 - d. Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato pela inadimplência além do prazo de 02 (dois) dias úteis, caracterizando a inexecução parcial do mesmo.
 - e. Suspensão do direito de contratar e participar de licitação com a Administração Municipal de Capim Branco - MG pelo período de até 05 (cinco) anos.
- **4.2** A aplicação das sanções previstas neste edital não exclui a possibilidade da aplicação de outras, previstas na Lei Federal nº 10.520/02 e na Lei Federal nº 8.666/93, inclusive a responsabilização da licitante vencedora por eventuais perdas e danos causados à Administração.
- 4.3 A multa deverá ser recolhida à Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos contados da data de recebimento da notificação.
- **4.4** O valor da multa poderá ser compensado nos créditos porventura havidos junto a Administração Municipal.
- 4.5 À licitante que, convocada dentro do prazo de validade de sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar a documentação exigida ou apresentar documentação falsa exigida, ensejar o retardamento da execução do objeto desta licitação, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar a execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo, ou cometer fraude fiscal, ficará impedida de licitar e contratar com o Município de Capim Branco pelo período de até (05) cinco anos, sem prejuízo das multas previstas neste edital, no contrato e nas normas legais pertinentes.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

- 4.6 As sanções aqui previstas são independentes entre si podendo ser aplicadas isoladas ou cumulativamente, sem prejuízo de outras medidas cabíveis.
- **4.7** Em qualquer hipótese e aplicação de sanções será assegurado à licitante vencedora o contraditório e a ampla defesa.

5 - LOCAL ONDE PODERÁ SER EXAMIDO O EDITAL E SER ADQUIRIDO

5.1 - O Edital estará disponível aos interessados no Setor de Licitação da Prefeitura Municipal de Capim Branco, situada na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20, Centro, Capim Branco – MG, durante o horário de expediente de 8h às 12h e 14h as 18h. O fornecimento deste edital, **preferencialmente através site www.capimbranco.mg.gov.br**, e **pelo email: licitação@capimbranco.mg.gov.br**, independe de qualquer pagamento. Não serão fornecidos editais através de fac-símile.

6 - CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

- **6.1 –** Poderão participar desta licitação quaisquer empresas ou sociedades estabelecidas no Brasil, individualmente; cujo objeto social seja compatível com o objeto licitado, e em condições de atender todas as exigências deste pregão, constantes deste Edital e seus Anexos.
- 6.2 Para participação no certame, a licitante deve apresentar sua documentação para habilitação e proposta comercial em envelopes distintos, lacrados e ostentando, a seguinte identificação:

Prefeitura Municipal de Capim Branco
Envelope nº 1 - "PROPOSTA COMERCIAL"
Processo Licitatório nº ____/2014
Pregão nº ___/2014

Prefeitura Municipal de Capim Branco
Envelope nº 2 "DOCUMENTAÇÃO"
Processo Licitatório nº ____/2014
Pregão nº ____/2014

- **6.3** A DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO aos requisitos de habilitação de acordo com modelo estabelecido no <u>Anexo III do Edital deverá ser apresentada fora dos Envelopes nº 1 e 2.</u>
- **6.4 A PROCURAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO**, no caso de procurador da empresa, conforme modelo estabelecido no Anexo IV do Edital ou o **CONTRATO SOCIAL**, no caso de representante legal da empresa, em ambos os casos deverá ser apresentado fora dos Envelopes no 1 e 2
- 6.5 Não será admitida nesta licitação a participação de empresas nas seguintes condições:

- **6.5.1** Concordatárias ou em processo de falência, sob concurso de credores, em dissolução ou em liquidação;
- **6.5.2** Que estejam com o direito de licitar e contratar com a Prefeitura Municipal de Capim Branco suspenso ou por esta tenha sido declaradas inidôneas pela Administração Pública;
- **6.5.3** Que estejam reunidas em consórcio ou cooperativa; controladas, coligadas ou subsidiárias entre si; estrangeiras que não funcionam neste

7 - DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

- 7.1 Aberta a fase para CREDENCIAMENTO dos eventuais participantes do PREGÃO o representante da proponente entregará ao PREGOEIRO documento que o credencie para participar do aludido procedimento, respondendo por sua representada e representando-a, devendo, ainda, identificar-se e exibir a Carteira de Identidade ou outro documento equivalente, com fotografía.
- 7.2 O credenciamento far-se-á por meio de instrumento público de procuração ou instrumento particular, sempre acompanhado do contrato social ou outro instrumento constitutivo da eventual proponente, diretamente vinculado à correspondente natureza jurídica, com poderes específicos para, além de representar a proponente em todas as etapas / fases do PREGÃO, apresentar DECLARAÇÃO DE QUE A PROPONENTE CUMPRE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO, os envelopes PROPOSTA DE PREÇOS (A) e DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO (B), formular verbalmente lances ou ofertas na(s) etapa(s) de lances, desistir verbalmente de formular lances ou ofertas na(s) etapa(s) de lance(s), negociar a redução de preço, desistir expressamente da intenção de interpor recurso administrativo ao final da sessão, manifestar-se imediata e motivadamente sobre a intenção de interpor recurso administrativo ao final da sessão, assinar a ata da sessão, prestar todos os esclarecimentos solicitados pelo PREGOEIRO, enfim, praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, ficando facultada a adoção do modelo contido no
- **7.2.1** Na hipótese de apresentação de **procuração por instrumento particular**, <u>impõe-se a comprovação da capacidade/competência do outorgante para constituir mandatário através da apresentação do contrato / estatuto social da empresa.</u>
- 7.3 Se o representante da proponente ostentar a condição de sócio, proprietário, dirigente ou assemelhado da empresa proponente, ao invés de instrumento público de procuração ou instrumento particular, deverá apresentar cópia do respectivo estatuto / contrato social ou documento equivalente, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura.
- 7.4 Será admitido apenas 01 (um) representante para cada licitante credenciada, sendo que cada um deles poderá representar apenas uma credenciada.
- 7.5 A ausência do representante devidamente credenciado importará a imediata exclusão da licitante na etapa de lances verbais.
- 7.6 As pessoas interessadas, não credenciadas, poderão acompanhar as sessões de abertura dos envelopes, desde que não interfiram de modo a perturbar ou impedir a realização dos trabalhos

Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

- 7.7 Será indeferido o credenciamento sempre que não forem apresentados os documentos necessários à identificação do interessado ou demonstrada sua condição de representante do licitante.
- 7.8 As microempresas e empresas de pequeno porte, para que usufruam da preferência de contratação nos termos do que dispõem os artigos 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 14 de Dezembro de 2006, deverão apresentar junto à documentação do CREDENCIAMENTO, fora de gualquer envelope:
 - a. <u>Certidão emitida pela Junta Comercial atestando o</u> <u>enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno</u> <u>porte.</u>

A documentação deverá ser autenticada ou acompanhada da original para autenticação.

b. <u>Declaração</u>, sob as penas da Lei, que a empresa cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido nos artigos 42 ao 49 da LC nº 123, inexistindo impedimentos previstos no § 4º do artigo 3º da referida Lei.

OBS: A certidão prevista na alínea "a" será considerada válida pelo período de 90 (noventa) dias, a contar da data da sua emissão.

7.9 - O DOCUMENTO DE CREDENCIAMENTO DEVERÁ SER APRESENTADO E ENTREGUE EM SEPARADO.

8 - PROPOSTA COMERCIAL

- **8.1** A proposta deverá conter a especificação clara e detalhada do objeto a ser fornecido, rigorosamente de acordo com as exigências constantes deste edital e anexos, não se admitindo propostas alternativas, atendendo aos seguintes requisitos:
 - a. datilografada ou impressa por processo eletrônico, em 1 (uma) via em papel timbrado da licitante, redigida em língua portuguesa, em linguagem clara, sem emendas, rasuras ou entrelinhas, devidamente datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador;
 - b. número do Edital do Pregão e do Processo Licitatório;
 - razão social do licitante, endereço completo, número de inscrição no CNPJ, o número do telefone, fac-símile e e-mail, quando houver;
 - d. planilha de preço ofertado, com valores unitários e totais, tendo como base os valores constantes no Anexo I (termo de referência) deste edital;
 - e. prazo de validade que deverá ser de no mínimo de 60 (sessenta) dias a contar da data de sua apresentação;
 - f. descrição do material objeto ofertado com indicação de característica e marca.
 - g. o objeto deverá ser cotado para ser entregue no Município de Capim Branco
- **8.2** A licitante somente poderá retirar sua proposta mediante requerimento escrito ao pregoeiro, antes da abertura do respectivo envelope, desde que caracterizado motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo pregoeiro.

- **8.3** Os preços propostos serão de exclusiva responsabilidade da licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração dos mesmos, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.
- **8.4** Nos preços cotados deverão estar incluídos todas as despesas necessárias à execução do objeto desta licitação sem qualquer ônus para a Prefeitura, tais como: fretes, tributos, encargos sociais e previdenciários.
- **8.5** A omissão de qualquer despesa necessária à perfeita realização do objeto deste será interpretada como não existente ou já incluída nos preços, não podendo a licitante pleitear acréscimo após a abertura das propostas.
- 8.6 Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital.

9 - JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E LANCES

- 9.1 A sessão pública terá inicio às 14h00min. do dia 26/08/2014 na sala de Licitações, na Prefeitura Municipal, com sede na Praça Jorge Ferreira Pinto, 20, Centro, Capim Branco MG.
- 9.1.1 Após os respectivos credenciamentos, as licitantes entregarão a Pregoeira à declaração de pleno atendimento aos requisitos de habilitação, de acordo com o modelo estabelecido no Anexo II ao Edital e, em envelopes separados, a proposta de preços e os documentos de habilitação, e somente serão recebidos até às 13h30min, horário a partir do qual não serão aceitos novos participantes.
- 9.1.2 Iniciada a abertura do primeiro envelope proposta, estará encerrado o prazo de conferência do credenciamento e, por consequência, a possibilidade de admissão de novos participantes no certame.
- 9.2 Para o julgamento das propostas escritas será considerado o critério menor preço por LOTE, sendo observados os valores unitários (equipamento) e totais (lote), com base nos valores estimados constante no termo de referência Anexo I, <u>não será aceito valores maiores que o estimado.</u>
- **9.3** Não poderá haver desistência dos lances ofertados, sujeitando-se a proponente desistente às penalidades constantes deste edital.
- **9.4** As propostas classificadas serão selecionadas para a etapa de lances, com observância dos seguintes critérios:
 - seleção da proposta de menor preço;
 - o pregoeiro procederá à abertura dos envelopes contendo as propostas de preços e classificará o autor da proposta de menor preço e aqueles que tenham apresentado propostas em valores sucessivos e superiores em até dez por cento, relativamente à de menor preço;
 - o pregoeiro poderá determinar a participação de todos os proponentes, quaisquer que sejam os preços oferecidos nas propostas escritas, objetivando ampliar a concorrência;
 - d. na hipótese de apresentação de propostas escritas com preço do lote igual ao mínimo exeqüível, conforme determinado no item 9.5 deste edital, será utilizado como critério de desempate o sorteio.

192

Diário Oficial Eletrônico

Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

- 9.5 O Pregoeiro convidará individualmente os autores das propostas selecionadas a formular lances de forma seqüencial, a partir do autor da proposta de maior preço e os demais em ordem decrescente de valor, decidindo-se por meio de sorteio no caso de empate de preços.
- **9.5.1** A licitante sorteada em primeiro lugar poderá escolher a posição na ordenação de lances, em relação aos demais empatados, e assim sucessivamente até a definição completa da ordem de lances.
- **9.6** Os lances deverão ser formulados em valores distintos e decrescentes, inferiores à proposta de menor preço.
- **9.7** A etapa de lances será considerada encerrada quando todos os participantes dessa etapa declinarem da formulação de lances.
- **9.8** O Pregoeiro poderá negociar com o autor da oferta de menor valor com vistas à redução do preco.
- 9.9 Após a negociação, se houver o Pregoeiro examinará a aceitabilidade do menor preço decidindo motivadamente a respeito.
- **9.9.1** A aceitabilidade será aferida a partir dos preços constantes do termo de referência constantes destes autos.
- **9.10** Considerada aceitável a oferta de menor preço, será aberto o envelope contendo os documentos de habilitação de seu autor.
- **9.11** Constatado o atendimento dos requisitos de habilitação previstos neste Edital, a licitante será habilitada e declarada vencedora do certame.
- 9.12 Se a oferta não for aceitável, ou se a licitante desatender as exigências para a habilitação, o Pregoeiro examinará a oferta subseqüente de menor preço, negociará com o seu autor, decidirá sobre a sua aceitabilidade e, em caso positivo, verificará as condições de habilitação e assim sucessivamente, até a apuração de uma oferta aceitável cujo autor atenda os requisitos de habilitação, caso em que será declarado vencedor.
- 9.13 Caso não se realizem lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado para a contratação.
- 9.14 Caso a proposta apresente erros de soma e/ou multiplicação, o pregoeiro fará a correção dos cálculos e a proposta será aceita mediante expresso consentimento do proponente. Caso contrário, a proposta será desclassificada.
- 9.15 O Pregoeiro examinará a aceitabilidade, quanto ao objeto e valor apresentado pela primeira classificada, conforme definido neste edital, decidindo motivadamente a respeito. Verificando-se, no curso da análise, o descumprimento de requisitos estabelecidos neste edital, a proposta será desclassificada.
- **9.16** Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista no objeto deste edital.
- 9.17- A licitante declarada vencedora do certame terá o prazo de 02 (dois) dias úteis para readequar sua proposta, com as modificações necessárias para adaptação ao novo preço proposto, se for o caso, sempre tendo como limite para cada item o seu preço máximo estimado pela administração.

9.18 – Da sessão lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá obrigatoriamente ser assinada pelo pregoeiro e licitantes presentes, ressaltando-se que poderão constar ainda as assinaturas da equipe de apoio, sendo-lhe facultado este direito.

10 - DOCUMENTAÇÃO

10.1 - O envelope nº 02 HABILITAÇÃO, deverá conter em seu interior os documentos relacionados abaixo em uma via, com cópias autenticadas ou acompanhadas dos originais:

10.2 - HABILITAÇÃO JURÍDICA

- 10.2.2 Deverão ser apresentados os seguintes documentos:
- 10.2.3 Registro comercial, no caso de empresa individual;
- 10.2.4 Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores:
- **10.2.5** Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de diretoria em exercício;
- 10.2.6 Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;

10.3 - HABILITAÇÃO FISCAL

- 10.3.1 Comprovante de inscrição no CNPJ
- 10.3.2 Prova de regularidade com o INSS (seguridade social);
- **10.3.3 –** Prova de regularidade com FGTS (fundo de garantia por tempo de serviço);
- 10.3.4 Prova de regularidade para com a Fazenda Municipal;
- 10.3.5 Prova de regularidade para com a Fazenda Estadual;
- **10.3.6 –** Prova de regularidade para com a Fazenda Federal (tributos federais e dívida ativa da União);
- 10.3.7 Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho (CNDT).

10.4 - QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO - FINANCEIRA:

10.4.1 - Certidão Negativa de Falência e de Concordata expedida pelo Distribuidor da sede da pessoa jurídica, ou de execução patrimonial expedida no domicílio da pessoa física, datada de, no máximo, 60 (sessenta) dias da data prevista para a realização da sessão pública do PREGÃO.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

10.5 - QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

10.5.1 - Comprovação mediante a apresentação de, no mínimo, um Atestado de Capacidade Técnica emitido por qualquer pessoa, de direito público ou privado, o qual comprove que a empresa licitante executou serviços compatíveis e ou forneceu, em quantidades e prazos com o objeto da licitação, na forma do art. 30, II, da Lei nº 8.666/93.

10.6 - DECLARAÇÕES

- **10.6.1** Os **LICITANTES** deverão apresentar declaração do representante legal, observado o disposto no **Anexo V**, de que está cumprindo o disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal e na forma da Lei nº 9.854, de 27/10/99.
- **10.6.2** Os **LICITANTES** deverão apresentar declaração de inexistência de fato superveniente impeditivo da habilitação, na forma do §2º do artigo 32 da Lei nº 8.666/93, conforme modelo no **anexo VI.**

10.7 - DOS DOCUMENTOS

- **10.7.1** Os documentos exigidos neste Edital poderão ser apresentados em original ou por qualquer processo de cópia legível, autenticada por cartório competente, com exceção dos extraídos pela internet, com vigência plena na data fixada para sua apresentação.
- 10.7.2 Serão admitidas fotocópias sem autenticação cartorial, desde que os respectivos originais sejam apresentados ao pregoeiro e equipe de apoio para autenticação, durante a sessão de abertura do envelope Documentação Habilitação.
- **10.7.3** Os documentos que não possuírem prazo de vigência estabelecido pelo órgão expedidor, deverão ser datados dos últimos 90 (noventa) dias até a data de abertura dos envelopes.

11 - ESCLARECIMENTOS AO EDITAL

- 11.1 É facultado a qualquer interessado a apresentação de pedido de esclarecimentos sobre o ato convocatório do pregão e seus anexos, podendo até mesmo envolver a solicitação de cópias da legislação disciplinadora do procedimento, cujo custo da reprodução gráfica será cobrado, observado, para tanto, o prazo de até 2 (dois) dias úteis anteriores à data fixada para recebimento das propostas.
- **11.1.1 –** Os esclarecimentos pretendidos serão dirigidos ao Pregoeiro no e-mail <u>licitação@capimbranco.mg.gov.br</u>, ou com protocolo no setor respectivo da Prefeitura Municipal de Capim Branco.
- **11.1.2 –** Não serão respondidos questionamentos orais (através de telefone).
- 11.1.3. Os esclarecimentos deverão ser prestados no prazo de 24 (vinte quatro) horas, a contar do recebimento de esclarecimento.

12. PROVIDÊNCIAS / IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

12.1 - É facultado a qualquer interessado a apresentação de pedido de providências ou de impugnação ao ato convocatório do pregão e seus anexos, observado, para tanto, o prazo de até 2 (dois) dias úteis anteriores à data fixada para recebimento das propostas.

- **12.1.1** A impugnação ou pedido de providências será dirigido ao pregoeiro e encaminhada através do e-mail licitação@capimbranco.mg.gov.br ou protocolo nos setor específico da Prefeitura Municipal de Capim Branco.
- 12.1.2. A decisão sobre o pedido de providências ou de impugnação será proferida pela autoridade subscritora do ato convocatório do pregão no prazo de 24 (vinte quatro) horas, a contar do recebimento da peça indicada por parte da autoridade referida, que, além de comportar divulgação, deverá também ser juntada aos autos do PREGÃO.
- 12.1.4. O acolhimento do pedido de providências ou de impugnação exige, desde que implique em modificação(ões) do ato convocatório do PREGÃO, além da(s) alteração(ões) decorrente(s), divulgação pela mesma forma que se deu o texto original e designação de nova data para a realização do certame.

13 - RECURSO ADMINISTRATIVO

- **13.1** Por ocasião do final da sessão, a(s) proponente(s) que participou(aram) do **PREGÃO** ou que tenha(m) sido impedida(s) de fazêlo(s), se presente(s) à sessão, deverá(ão) manifestar imediata e motivadamente a(s) intenção(ões) de **recorrer**.
- 13.2 Havendo intenção de interposição de recurso contra qualquer etapa / fase / procedimento do PREGÃO, a proponente interessada deverá manifestar-se imediata e motivadamente a respeito, procedendo-se, inclusive, o registro das razões em ata, juntando memorial no prazo de 3 (três) dias, a contar da ocorrência através de protocolo no setor responsável.
- 13.3 As demais proponentes ficam, desde logo, intimadas para apresentar contra razões em igual número de dias, que começarão a correr no término do prazo do RECORRENTE.
- 13.4 Após a apresentação das contra-razões ou do decurso do prazo estabelecido para tanto, o **PREGOEIRO** examinará o **recurso**, podendo reformar sua decisão ou encaminhá-lo, devidamente informado, à autoridade competente para decisão.
- 13.5 Os autos do PREGÃO permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço e horários previstos no **subitem 5.1.** deste **FDITAL**
- **13.6** O recurso contra decisão do pregoeiro não terá efeito suspensivo, sendo que seu acolhimento importará na invalidação dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

14 – ADJUDICAÇÃO

- **14.1** A falta de manifestação imediata e motivada da intenção de interpor **recurso**, por parte da(s) proponente(s), importará na decadência do direito de recurso, competindo ao **PREGOEIRO adjudicar** o objeto do certame à proponente vencedora.
- 14.2 Existindo recurso(s) e constatada a regularidade dos atos praticados e após a decisão do(s) mesmo(s), a autoridade competente deve praticar o ato de adjudicação do objeto do certame à proponente vencedora.

144

Diário Oficial Eletrônico

Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

15 - HOMOLOGAÇÃO

- 15.1 Compete à autoridade competente homologar o PREGÃO.
- **15.2.** A partir do ato de homologação será fixado o início do prazo de convocação da proponente adjudicatária para assinar o contrato, respeitada a validade de sua proposta.

16 - DIVULGAÇÃO DO RESULTADO FINAL DO PREGÃO

16.1. O resultado final do **PREGÃO** será publicado na Imprensa Oficial do Município de Capim Branco - Minas Gerais.

17 - DA ENTREGA

- 17.1 Todos os produtos licitados deverão ser entregues mediante recebimento da Nota de Autorização de Fornecimento NAF do Setor de Compras, ou no local estipulado para entrega acompanhada da nota fiscal para conferência, que ocorrerá no ato da entrega no local de recebimento por servidor competente sendo que a responsabilidade da entrega do fornecedor
- 17.2 Prazo de entrega: a adjudicatária receberá através de e-mail, ou pessoalmente a NAF, e terá um prazo de até 30 (trinta) dias para efetuar a entrega dos produtos solicitados.
- 17.3 A Prefeitura Municipal de Capim Branco se reserva o direito de não receber os produtos em desacordo com o previsto neste instrumento convocatório, podendo cancelar o contrato em decorrência da sua inexecução parcial ou total, sem prejuízo das demais cominações legais aplicáveis.
- **17.4** A contratada é obrigada a substituir de imediato e às suas expensas, os produtos em que se verifiquem irregularidades.
- 17.5 O Fornecedor sujeitar-se-á fiscalização os produtos no ato da entrega, reservando-se a Prefeitura Municipal de Capim Branco o direito de não proceder ao recebimento, caso não encontre os mesmos em condições satisfatórias.
- 17.6 Correrão por conta do fornecedor todas as despesas com seguros, transporte, tributos, encargos trabalhistas e previdenciários, decorrentes da entrega e da própria aquisição dos materiais.
- 17.7 O fornecedor ficará obrigado a aceitar de volta o produto fornecido na hipótese de recusa pela administração, no prazo de 10 (dez) dias corridos, por não atender as exigências do edital.
- 17.8 O ato do recebimento não importará a sua aceitação e sem nenhum direito à indenização.

18 - PAGAMENTO

18.1 - O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias subsequentes a apresentação da nota fiscal com as autorizações, sempre de acordo com a ordem cronológica de sua exigibilidade, observadas as demais exigências a seguir indicadas.

- **18.1.1** Em caso de irregularidade(s) na(s) nota(s) fiscal(is) / fatura(s), o prazo de pagamento será contado a partir da(s) correspondentes(s) regularização (ões).
- **18.1.2** Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subseqüente.
- **18.1.3** Para receber seus créditos o contratado deverá comprovar a regularidade fiscal e tributária que lhe foram exigidas quando da habilitação.
- **18.1.4** A Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco reserva o direito de reter o pagamento de faturas para satisfação de penalidades pecuniárias aplicadas ao fornecedor e para ressarcir danos a terceiros.
- **18.1.5** As emissões das notas fiscais compreenderão o período correspondente a 30 (trinta) dias. Sendo a nota fiscal emitida no primeiro dia útil subsequente. E apresentada ao Município de Capim Branco.

19 - REAJUSTAMENTO DE PREÇOS

- **19.1–** O prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias a partir da data da reunião da sessão de abertura da LICITAÇÃO, observado o disposto no §3º do artigo 64, da Lei 8.666/93.
- 19.2 Para restabelecer a relação que as parte pactuaram inicialmente entre os encargos do contratado e a retribuição da Administração para a justa remuneração do serviço, objetivando a manutenção do equilíbrio econômico-financeiro inicial do contrato, na hipótese de sobreviverem fatos imprevisíveis, ou previsíveis, porém de consequências incalculáveis, retardadores ou impeditivos da execução do ajustado, ou ainda, em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe, configurando álea econômica extraordinária e extracontratual.

20 - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

20.1 - As despesas decorrentes da presente aquisição onerarão os recursos Orcamentários:

02.07.01.15.452.1501.1026 Aquisição Mobil., eletr. e Equip.

4.4.90.51.00 Ficha 291 Obras e Instalações.

Fonte de Recurso: 1.24.00 Transf. de Conv. Não Rel. Educ. Saúde A. Social

21 - PARTICIPAÇÃO DE MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO

21.1 – Para os fins do disposto neste edital a expressão Pequena Empresa serve para se referir à Microempresa e à Empresa de Pequeno Porte, definidas no art. 3° da Lei Complementar Federal n° 123/06, cuja condição deverá ser comprovada na sessão pública do Pregão Presencial na fase de credenciamento com apresentação da certidão simplificada emitida pela junta comercial com data não superior a 30 dias.

22 - DISPOSIÇÕES FINAIS

Ano II www.capimbranco.mg.gov.br Pág. 23



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

- **22.1** A autoridade competente do Município Capim Branco poderá anular e revogar a presente licitação por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta, ou anular por ilegalidade, de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito do pregoeiro, devidamente fundamentado.
- **22.2** A nulidade do processo licitatório induz à do contrato, sem prejuízo do disposto no parágrafo único do art. 59, da Lei Federal nº 8.666/93.
- 22.3 As reclamações referentes à documentação e às propostas deverão ser feitas no momento da abertura do envelope correspondente, por escrito, quando serão registradas em ata, sendo vedadas observações ou reclamações impertinentes ao certa.
- **22.4** A apresentação da proposta implica, por parte da licitante, observação dos preceitos legais e regulamentares em vigor, bem como a integral e incondicional aceitação de todos os termos e condições deste edital sendo responsável pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.
- 22.5 Havendo indício de conluio entre os licitantes ou de qualquer outro ato de má-fé, a Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco, comunicará os fatos verificados ao Ministério Público para as providências cabíveis
- **22.6** É facultado ao Pregoeiro ou à autoridade superior, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deva constar no ato da sessão pública.
- **22.7** As questões decorrentes da execução deste edital, que não puderem ser dirimidas administrativamente, serão processadas e julgadas no <u>FORO</u> da Comarca de Matozinhos MG, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.
- **22.9** Os casos omissos serão dirimidos pelo pregoeiro, com observância da legislação regedora, em especial a Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações e Lei Federal nº 10.520/02.

23 - ANEXOS

- 23.1 Constituem anexos do edital, dele fazendo parte integrante:
- 23.1.1 ANEXO I termo de referência
- 23.1.2 ANEXO II descrição e especificação do Objeto;
- 23.1.3 ANEXO III declaração de pleno atendimento;
- 23.1.4 ANEXO IV modelo de procuração para o credenciamento
- 23.1.5 ANEXO V modelo de declaração que não emprega menor
- 23.1.6 ANEXO VI modelo de declaração de inexistência de fato impeditivo
- 23.1.7 ANEXO VII minuta de contrato.

Capim Branco, 11 de agosto de 2014.

Jean Carlos Ribeiro Pregoeiro

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

OBJETO: Aquisição de um conjunto de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 716694 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.

JUSTIFICATIVA: A aquisição de um conjunto de academia esportiva contribuirá para uma melhor qualidade de vida para adolescentes, jovens e adultos, primando pelo incentivo à pratica de esporte e elevando a alta estima da população.

FISCALIZAÇÃO: A fiscalização do fornecimento será exercida por servidor do Departamento Municipal de Obras.

LOCAL DE INSTALAÇÃO: Praça Geraldo Alves de Deus (praça da ilha) na Av. Antônio Caran, Centro – Capim Branco.

ESTIMATIVA DE VALORES UNITÁRIOS (EQUIPAMENTOS) E TOTAIS (LOTE).

		LOTE 01		
ITEM	ESPECIFICAÇÕES/ DESCRIÇÃO	QTDE.	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	Simulador de escada duplo: Melhora a resistência aeróbica, coordenação motora, resistência muscular localizada e o sistema cardiovascular. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' ½ x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 x 1,50 mm; ½ x 3,00 mm. Tubo trefilado de no mínimo 55,00 x 44,00 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm;	02	R\$ 1.500,00	R\$3.000,00



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Barra Redonda de no mínimo 1' ¼; ¾′. Ferro redondo de no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 230'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 230 mm x 3/12. Chumbador com glange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solida mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 02 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas.					
1' %. Barra Redonda de no mínimo 1' ¼; %'. Ferro redondo de no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 3/1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda míg, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4'x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		4,75mm. Barra chata			
de no mínimo 1' ¼; %'. Ferro redondo de no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 3/1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8'' x 1 ¼'' e arruela zincada de no mínimo 5/8'' x 1 ¼'' e arruela zincada de no mínimo 5/8'', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo- endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda míg, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 02 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		de no mínimo 3/16' x			
de no mínimo 1' ¼; %'. Ferro redondo de no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 3/1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8'' x 1 ¼'' e arruela zincada de no mínimo 5/8'' x 1 ¼'' e arruela zincada de no mínimo 5/8'', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo- endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda míg, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 02 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		1' ¼. Barra Redonda			
## Ferro redondo de no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 3/1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 1/3' e arruela zincada de no mínimo 5/8' x 1 1/3' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecivel colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 102 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4'x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
no mínimo 3/8'. Tampão em plástico injetado de no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75'; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		,			
Tampão em plástico injetado de no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8'' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8'', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8''. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 02 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
injetado de no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3'16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 102 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo- endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecivel colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		•			
flange de no mínimo 230 mm x 3/16′, corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8″ x 1 ¼″ e arruela zincada de no mínimo 5/8″, hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8″. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4′ x 3 mm; 3′ ½ x 3,75; 2′ x 2 mm; 2′ x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no minimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos por bucha e eacabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 702 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		flange de no mínimo			
parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		230 mm x 3/16',			
zincados de no minimo 5/8" x 1 1 1/4" e arruela zincada de no minimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no minimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 102 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		corte a laser com			
zincados de no minimo 5/8" x 1 1 1/4" e arruela zincada de no minimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no minimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		parafusos de fixação			
mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 102 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 102 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		· ·			
no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de polléster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 102 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		-			
de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo- endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 02 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 72 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 02 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		de fixação zincadas.			
hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		Utiliza-se			
tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		amortecedor			
superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		hidráulico;			
superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		,			
fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo- endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
poliéster termo- endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		' '			
endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		•			
deposição de pó eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. 02 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
eletrostático, solda mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		com sistema de			
mig, 2 rolamentos por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		deposição de pó			
por bucha e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		eletrostático, solda			
acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		mig, 2 rolamentos			
plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		por bucha e			
plástico injetado e/ou emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		acabamentos em			
emborrachados. O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
O2 Pressão de pernas duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
duplo conjugado: Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas	02		04	P\$ 1.450.00	D¢.
Fortalece a musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas	02	-	04	14,00,00	
musculatura das coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					5.600,00
coxas e quadris Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		tubos de aço			
3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		carbono de no			
mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		mínimo 4' x 3 mm;			
Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		3' ½ x 3,75; 2' x 2			
carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		mm; 2' x 3 mm;			
carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		Chapas de aço			
mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		' '			
para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		,			
equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		'			
mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas					
encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		* *			
dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas		•			
mm x 315 mm e estampados com bordas					
estampados com bordas					
bordas					
		•			
arredondadas.		bordas			
<u> </u>	1	arredondadae	1	1	l

Tubo de aço		
carbono trefilado		
de no minímo 2' x		
5,50 mm. Utiliza-se		
pinos maciços,		
todos		
rolamentados		
(rolamentos		
duplos),		
tratamento de		
superfície a base		
de fosfato;		
película protetiva		
de resina de		
poliéster termo-		
endurecível		
colorido com		
sistema de		
deposição de pó		
eletrostático,		
batentes redondos		
de borracha flexível		
(53mm x 30mm),		
solda mig.		
Chumbador com		
flange de no		
mínimo 230 mm x		
3/16', corte a laser		
com parafusos de		
fixação zincados de		
no mínimo 5/8' x 1		
¼' e arruela		
zincada de no		
mínimo 5/8', hastes		
de ferro maciço		
trefilado de no		
mínimo 3/8',		
parafusos		
zincados, arruela e		
porcas fixadoras; tampão embutido		
externo em metal		
de 2'. Tampão		
embutido interno		
em plástico		
injetado de no		
mínimo 3' ½',		
ambos com		
acabamento		
esférico		
acompanhando a		
dimensão externa		
do tubo,		
acabamentos em		
plástico injetado		
e/ou		
emborrachado.		
Placa de		
identificação dos		
grupos musculares		
com logomarca da		
fabricante,		
confeccionada em		
aço inox.		
	·	



Município de Capim Branco – MG

. Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

_	T			
03	Simulador de	02	R\$ 1.200,00	R\$
	caminhada duplo			2.400,00
	conjugado:			
	Aumenta a			
	mobilidade dos			
	membros inferiores			
	e desenvolve a			
	coordenação			
	motora e			
	capacidade			
	cardiorrespiratória.			
	Fabricado com			
	tubos de aço			
	carbono de no			
	mínimo 2' ½ x 2			
	mm; 2' x 2 mm; 1'			
	½ x 1.50 mm.			
	Chapas de aço			
	carbono de no			
	mínimo 4,75 para			
	ponto de fixação			
	do equipamento e			
	1,9 mm para chapa			
	de apoio de pé.			
	Tubo em aço			
	carbono trefilado			
	(73 mm x 58,98			
	mm). Utilizar pinos			
	maciços, todos			
	rolamentados			
	(rolamentos			
	duplos),			
	tratamento de			
	superfície a base			
	de fosfato;			
	película protetiva			
	de resina de			
	poliéster termo-			
	endurecível			
	colorido com			
	sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda			
	mig, chumbador			
	parabout de no			
	mínimo 3/8' x 2			
	½', parafusos			
	zincados;			
	acabamentos em			
	plástico injetado			
	e/ou			
	emborrachado.			
	Placa de			
	identificação dos			
	grupos musculares			
	com logomarca da			
	fabricante,			
	confeccionada em			
	aço inox.			
04	Placa orientativa:	03	R\$ 676,66	R\$
04		US	14 070,00	2.030,00
				2.030,00
	,			
	carbono de no			
1	mínimo 3' x 1,50; 2'	1	l	

	x 1,50 mm, Chapa			
	de aço carbono de			
	no mínimo 0,90			
	mm; 4,75 mm.			
	Utiliza-se			
	tratamento de			
	superfície a base			
	de fosfato; película			
	protetiva de resina			
	de poliéster termo-			
	endurecível			
	colorido com			
	sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda			
	mig, parafusos			
	•			
	zincados e			
	arruelas fixadoras,			
1	orifícios para a			
1	fixação do			
1	equipamento de			
1	no mínimo 37 cm			
1	abaixo do			
1	concreto; Tampão			
	embutido externo			
	em metal de 3',			
	*			
	adesivada frente e			
	verso e a			
	logomarca da			
1	empresa. Placa de			
	identificação dos			
i				
	grupos musculares			
	grupos musculares com logomarca da			
	• '			
	com logomarca da fabricante,			
	com logomarca da fabricante, confeccionada em			
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox.	02	P\$ 1 166 66	P¢
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox.	02	R\$ 1.166,66	R\$
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas	02	R\$ 1.166,66	R\$ 2.333,33
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado:	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm;	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2'	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm.	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço carbono de no	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço carbono de no	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ¼'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. Utilizar	02	R\$ 1.166,66	
05	com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Alongador com três alturas conjugado: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ½'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do	02	R\$ 1.166,66	



Município de Capim Branco – MG

. Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	superfície a base			
	de fosfato; película			
	protetiva de resina			
	de poliéster termo-			
	endurecível			
	colorido com			
	sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático, solda			
	mig. Chumbador			
	com flange de no			
	mínimo 230 mm x			
	3/16', corte a laser			
	l '			
	com parafusos de fixação zincados			
	,			
	de no mínimo 5/8'			
	x 1 ¼' e arruela			
	zincada de no			
	mínimo 5/8', hastes			
	de ferro maciço			
	trefilado de no			
	mínimo 3/8'.			
	Tampão embutido			
	interno em plástico			
	injetado de no			
	mínimo 3' ½ com			
	acabamento			
	esférico			
	acompanhando a			
	dimensão externa			
	do tubo, parafusos			
	zincados, arruelas			
	e porcas fixadoras.			
	Placa de			
	identificação dos			
	grupos musculares			
	com logomarca da			
	fabricante,			
	· ·			
	confeccionada em			
	aço inox.		DA / 222 22	D.A.
06	Simulador de	02	R\$ 1.300,00	R\$
	cavalgada duplo			2.600,00
	conjugado:			
	Fortalece a			
	musculatura dos			
	membros			
	superiores e			
	inferiores, e			
	aumenta a			
	capacidade			
	cardiorrespiratória.			
	Fabricado com			
	tubos de aço			
	carbono de no			
	mínimo 2' ½ x 2			
	mm; 2' x 2 mm; 1'			
1		1		
1	1/ v 2 mm: 41 1/			
	½ x 3 mm; 1' ½ x			
	1,50 mm; 1' x 1.50			
	1,50 mm; 1' x 1.50 mm; Barra chata			
	1,50 mm; 1' x 1.50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½			
	1,50 mm; 1' x 1.50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼'; 3/16' x 1 ¼'.			
	1,50 mm; 1' x 1.50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½			

		T	1	,
	2' x 5,50 mm			
	(60,30 mm x49,22			
	mm).Chapas de			
	aço carbono de no			
	mínimo 4,75 mm			
	para ponto de			
	fixação do			
	equipamento e 2			
	mm para banco			
	estampado com			
	bordas			
	arredondadas.			
	Utiliza-se pinos			
	maciços, todos			
	rolamentados			
	(rolamentos			
	duplos), tratamento			
	de superfície a			
	base de fosfato;			
	película protetiva	1		
	de resina de			
	poliéster termo-			
	endurecível	1		
	colorido com			
	sistema de			
	deposição de pó			
	eletrostático,			
	batentes redondos			
	de borracha			
	flexível (53mm x			
	30mm), solda mig,			
	chumbador			
	parabout de no			
	•			
	mínimo 3/8' x 2'½,			
	parafusos			
	zincados, bucha			
	acetal, arruelas e			
	porcas fixadoras;			
	Tampão embutido			
	interno em plástico			
	injetado de no			
	mínimo 2' com			
	acabamento			
	esférico			
	acompanhando a			
	dimensão externa			
	do tubo.			
	Acabamentos em			
	plástico injetado			
	e/ou			
	emborrachado.			
	Placa de			
	identificação dos			
	•	1		
	grupos musculares com logomarca da			
	•			
	fabricante,			
	confeccionada em			
	aço inox.			
07	Peitoral Duplo -	02	R\$ 1.919,66	R\$3.839,33
	Fortalece os			
	grupos musculares			
	do peitoral e			



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

ombros, além das			
articulações dos			
ombros e braços.			
Fabricado com			
tubos de aço			
carbono de no			
mínimo 4' x 3 mm;			
,			
3' ½ x 3,75 mm; 2'			
x 2 mm; 1' ½ x 3			
mm; 1 ½ x 1,50			
mm. Chapas de			
aço carbono com			
no mínimo 2 mm e			
4,75mm. Barra			
chata de no			
mínimo 3/16' x 1'			
¼ . Tampão			
embutido interno			
em plástico			
injetado de no			
mínimo 2' e 3' ½			
com acabamento			
esférico.			
Chumbador com			
flange de no			
mínimo 230 mm x			
3/16', corte a laser			
com parafusos de			
fixação zincados			
de no mínimo 5/8"			
x 1 ¼" e arruela			
zincada de no			
mínimo 5/8",			
,			
hastes de ferro			
maciço trefilado de			
no mínimo 3/8".			
Parafusos e			
porcas de fixação			
zincadas. Utiliza-			
se tratamento de			
superfície a base			
de fosfato; película			
3			
protetiva de resina			
de poliéster termo-			
endurecível			
colorido com			
sistema de			
deposição de pó			
eletrostático, solda			
mig, acabamentos			
em plástico			
injetado e/ou			
emborrachados e			
batentes redondos			
de borracha			
(53mm x 30mm);			
corte a laser.			
	VALOR TO	TAL DO LOTE	R\$
			22.002,66
			22.002,00

ANEXO II

Descrição e especificação do Objeto

MODELO DE PROPOSTA

MUNICIPIO DE CAPIM BRANCO - MG
PREGÃO NÚMERO №/2014

PROCESSO N.° ____/2014.

OBJETO: Aquisição de um conjunto de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 716694 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.

RAZÃO SOCIAL:	 	
CNPJ:	 	
ENDEREÇO:	 	
TEL.		

LOTE 01								
ITEM	ESPECIFICAÇÕES/ DESCRIÇÃO	QTDE.	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL			
01	Simulador de escada duplo:	02						
01	Simulador de escada duplo: Melhora a resistência aeróbica, coordenação motora, resistência muscular localizada e o sistema cardiovascular. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3" ½ x 3,75 mm; 2" ½ x 2mm; 1" ½ x 1,50 mm; 1 x 1,50 mm; ½ x 3,00 mm. Tubo trefilado de no mínimo 55,00 x 44,00 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm; 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16" x 1" ½. Barra Redonda de no mínimo 1" ½; ½". Ferro redondo de no mínimo 3/8". Tampão em plástico injetado de no mínimo 3/12". Chumbador com flange de no mínimo 23/8". corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 "½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se amortecedor hidráulico; tratamento de superfície a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. 2 rolamentos por bucha e	02						



Município de Capim Branco – MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	injetado e/ou emborrachados.		l		l
02	Pressão de pernas duplo	04			
	conjugado: Fortalece a				
	musculatura das coxas e				
	quadris				
	Fabricado com tubos de aço				
	carbono de no mínimo 4' x 3				
	mm; 3' 1/2 x 3,75; 2' x 2 mm;				
	2' x 3 mm; Chapas de aço				
	carbono de no mínimo 4,75				
	mm para reforço de				
	estrutura do equipamento e				
	2 mm para banco e encosto				
	com dimensões de 335 mm				
	x 315 mm e estampados com bordas arredondadas.				
	Tubo de aço carbono				
	trefilado de no minimo 2' x				
	5,50 mm. Utiliza-se pinos				
	macicos, todos				
	rolamentados (rolamentos				
	duplos), tratamento de				
	superfície a base de				
	fosfato; película protetiva				
	de resina de poliéster termo-				
1	endurecível colorido com				
1	sistema de deposição de pó				I
1	eletrostático, batentes				
1	redondos de borracha				
	flexível (53mm x 30mm),				
	solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230				
	mm x 3/16', corte a laser				
	com parafusos de fixação				
	zincados de no mínimo 5/8' x				
	1 ¼' e arruela zincada de				
	no mínimo 5/8', hastes de				
	ferro maciço trefilado de no				
	mínimo 3/8', parafusos				
	zincados, arruela e porcas				
	fixadoras; tampão				
	embutido externo em				
	metal de 2'. Tampão				
	embutido interno em				
	plástico injetado de no				
	mínimo 3' ½', ambos com				
	acabamento esférico				
	acompanhando a dimensão externa do tubo,				
	acabamentos em				
	plástico injetado e/ou				
	emborrachado. Placa de				
	identificação dos grupos				
	musculares com logomarca				
	da fabricante,				
	confeccionada em aço inox.				
03	Simulador de caminhada	02			
	duplo conjugado:				
	Aumenta a mobilidade dos				
	membros inferiores e				
1	desenvolve a coordenação				
1	motora e capacidade				I
1	cardiorrespiratória.				I
	Fabricado com tubos de				
	aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1'				
	½ x 1.50 mm. Chapas de				
	aço carbono de no mínimo				
	4,75 para ponto de fixação				
	do equipamento e 1,9 mm				
	para chapa de apoio de pé.				
	Tubo em aço carbono				
1	trefilado (73 mm x 58,98				I
1	mm). Utilizar pinos		1		1
1	maciços, todos				
1	rolamentados (rolamentos				
1	duplos), tratamento de				
1	superfície a base de		1		1
1	fosfato; película protetiva				
1	de resina de poliéster				
1	termo-endurecível colorido				
1	com sistema de deposição de pó eletrostático, solda		1		1
1	mig, chumbador parabout				
1	de no mínimo 3/8' x 2 ½',				
1	parafusos zincados;				
1	acabamentos em plástico		1		1
1	injetado e/ou				I
1	emborrachado. Placa de	1	l	l	l

	identificação dos grupos				
	musculares com logomarca				
	da fabricante,				
	confeccionada em aço inox.				
04	Placa orientativa:	03			
04		03			
	Fabricada com tubo de aço				
	carbono de no mínimo 3' x				
	1,50; 2' x 1,50 mm, Chapa				
	de aço carbono de no				
	mínimo 0,90 mm; 4,75 mm.				
	Utiliza-se tratamento de				
	superfície a base de				
	fosfato; película protetiva				
	de resina de poliéster				
	termo-endurecível colorido				
	com sistema de				
	deposição de pó				
	eletrostático, solda mig,				
	parafusos zincados e				
	arruelas fixadoras, orifícios				
	para a fixação do				
	equipamento de no				
	mínimo 37 cm abaixo do				
	concreto; Tampão embutido				
	externo em metal de 3',				
	adesivada frente e verso e a				
	logomarca da empresa.				
	Placa de identificação dos				
	grupos musculares com				
	logomarca da fabricante,				
	confeccionada em aço inox.				
05	Alongador com três	02			
00	alturas conjugado: Alonga	02			
	as articulações dos				
	membros superiores,				
	cintura escapular, tronco e				
	cintura pélvica. Fabricado				
	com tubos de aço carbono				
	de no mínimo 4' x 3 mm; 3'				
	½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm;				
	1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20				
	mm. Barras chatas de no				
	Chapas de aço carbono de				
	no mínimo 4,75 mm para				
	ponto reforço da estrutura				
	e 3 mm para fixação do				
	conjunto do volante.				
	Utilizar pinos maciços,				
	tratamento de superfície a				
	base de fosfato; película				
	protetiva de resina de				
	poliéster termo-endurecível				
	colorido com sistema de				
	deposição de pó				
	eletrostático, solda mig.				
	Chumbador com flange de				
	no mínimo 230 mm x				
	3/16', corte a laser com		1	1	l
	parafusos de fixação		1	1	l
	zincados de no mínimo 5/8'		1	1	l
	x 1 1/4' e arruela zincada de		1	1	l
	no mínimo 5/8', hastes de		1	1	l
	ferro maciço trefilado de no		1	1	l
		ĺ	I	I	Ī
	mínimo 3/8'. Tampão		1	1	l
	embutido interno em	ĺ	I	I	I
	plástico injetado de no		1	1	l
	mínimo 3' ½ com acabamento esférico		1	1	l
	acabamento esférico		1	1	l
	acompanhando a		1	1	l
	dimensão externa do		1	1	l
	tubo, parafusos zincados,		1	1	l
		i	i	ĺ	Ī
	arruelas e porcas fixadoras. Placa de				
	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos				
	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca				
	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos				
	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante,				
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox.	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox.	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorrespiratória.	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorrespiratória. Fabricado com tubos de	02			
06	arruelas e porcas fixadoras. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Simulador de cavalgada duplo conjugado: Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorrespiratória.	02			



Município de Capim Branco – MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50				Validade de 60 (sessenta) dias, contadas a partir da presente data
	mm; 1' x 1.50 mm; Barra				
	chata de no mínimo 2' 1/2 x				
	1/4'; 3/16' x 1 1/4'. Tubo de aço carbono trefilado 2' x				Prazo de Entrega: <u>Conforme Edital</u>
	5,50 mm (60,30 mm				
	x49,22 mm). Chapas de				0 11 7 1 5 1 0 1 5 111 1
	aço carbono de no mínimo				Condições de Pagamento: <u>Conforme Edital</u>
	4,75 mm para ponto de				
	fixação do equipamento e				
	2 mm para banco				
	estampado com bordas				
	arredondadas. Utiliza-se				
	pinos maciços, todos				, dede 2014
	rolamentados (rolamentos				
	duplos), tratamento de				
	superfície a base de fosfato; película protetiva				
	de resina de poliéster				
	termo- endurecível colorido				
	com sistema de				
	deposição de pó				
	eletrostático, batentes				Name a assinatura da representanta la sal
	redondos de borracha				Nome e assinatura do representante legal
	flexível (53mm x 30mm),				
	solda mig, chumbador				(carimbo da empresa)
	parabout de no mínimo 3/8'				(canno da empresa)
	x 21½, parafusos zincados,				
	bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras; Tampão				OBSERVAÇÃO
	embutido interno em				<u>OBSERVAÇÃO</u>
	plástico injetado de no				
	mínimo 2' com acabamento				Para elaboração da proposta deverá ser levado em consideração os
	esférico acompanhando a				
	dimensão externa do				preços unitários e máximos, que se encontram no termo de referência
	tubo. Acabamentos em				anexo I do edital.
	plástico injetado e/ou				
	emborrachado. Placa de				
	identificação dos grupos musculares com logomarca				
	da fabricante,				
	confeccionada em aço inox.				ANEXO III
	confeccionada em aço mox.				ANEXO III
07	Poitoral Dunlo - Fortalece	02			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE
07	Peitoral Duplo - Fortalece	02			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE
07	os grupos musculares do	02			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além	02			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do	02			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de	02			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo	02			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm, 3' ½ x 3,75 mm;	02			DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm;	02			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de ago carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no	02			HABILITAÇÃO
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm.	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm.	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no minimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 '½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento estérico.	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16',	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; corte a laser com	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' a 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3.75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8",	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 '½ x 3,75 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 2'0 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação 21/10 ca de fixação trefilado de no mínimo 5/8" x 1 ½ e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3'16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com cachamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3'16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a	02			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 3,75 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 2 minimo 2 m emplástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 '½ x 3,75 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento estérico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de	02			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento estérico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível	02			HABILITAÇÃO RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincados. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de	02			RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 '½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' x 1 2 mm; 1 '½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; corte a laser com parafusos de fixação cincados de no mínimo 5/8", x 1 '¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó	02			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2° e 3' ½ com cabamento estérico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig,	02			RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincado de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico	02			RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento estérico. Chumbador com flange de no mínimo 2' a 3' ½ com acabamento estérico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16'; corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda míg, acabamentos en/ou	02			RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincado de no mínimo 5/8" x 1 ½" e arruela zincado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico	02			RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3'16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3'16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5'8", 1 ½" e arruela zincada de no mínimo 5'8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 5'8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3'8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou e/ou emborrachados e batentes	02			RAZÃO SOCIAL: CNPJ: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital.
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das artículações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 '½ x 3,75 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2 mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' e 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação 21incados de no mínimo 5/8" x 1 ½ e arruela zincado de no mínimo 5/8" x 1 ½ e arruela zincado de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefitado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados. Utiliza-se tratamento de superficie a base de fosfato; pelicula protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e borracha	02			RAZÃO SOCIAL:
07	os grupos musculares do peitoral e ombros, além das articulações dos ombros e braços. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 2' mm e 4,75mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ½ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' a 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 2' a 3' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 2' a 1½ com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincados de no mínimo 5/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Ufiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de efoposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados e batentes redondos de borracha (53mm x 30mm); corte a	02	VALOR TOTA	AL DO LOTE	RAZÃO SOCIAL: CNPJ: CNPJ: Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014 Pela presente declaramos, para efeito do cumprimento ao estabelecido no Inciso VII do artigo 4º da Lei Federal nº. 10.520 de 17/07/02, sob as penalidades cabíveis, que cumpriremos plenamente os requisitos de habilitação exigidos no Edital.

Município de Capim Branco - MG

. Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

	PROCESSO N.°/2014
Nome e assinatura do representante legal	
(carimbo da empresa)	DECLARAMOS, para fins do disposto no inciso V do art. 27 da Lei nº8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº9.854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.
ANEXO IV	
PROCURAÇÃO PARA CREDENCIAMENTO	Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz.
Pelo presente instrumento particular de procuração, a (razão social da empresa), com sede (endereço completo) inscrita no CNPJ/ MF sob o nº (nº do CNPJ), nomeia e constitui seu bastante procurador (a) o(a) Sr. (a) (nome do representante) portador (a) da cédula de identidade (nº RG), e CPF (nº CPF), a quem confere amplos poderes para representar perante o Município de Capim Branco na Sessão de Pregão Presencial nº	, dede 2014
/2014, o qual está autorizado a requerer vistas de documentos e propostas, manifestar-se em nome da empresa, formular lances verbais, negociar a redução de preços, desistir e interpor recursos, rubricar documentos e assinar atas, prestar todos os esclarecimentos solicitados pelo PREGOEIRO (A), enfim, praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, em nome da outorgante.	Nome e assinatura do representante legal (carimbo da empresa)
·	(Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima)
,dede 2014	ANEXO VI DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVO
Nome e assinatura do representante legal (carimbo da empresa)	RAZÃO SOCIAL:
	CNPJ:
ANEXO V MODELO DE DECLARAÇÃO QUE NÃO EMPREGA MENOR	Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014 PROCESSO N.°/2014
RAZÃO SOCIAL:	Declaramos a inexistência de fato impeditivo quanto à habilitação para participar neste Pregão, bem como estamos cientes de que devemos declará-los quando ocorridos durante o certame.
Ref.: PREGÃO (PRESENCIAL) N°/2014	Por ser verdade, firmamos a presente sob as penas da Lei.



Município de Capim Branco – MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

, dede 2014	CLÁUSULA TERCEIRA - PREÇO
	3.1. O presente contrato tem o seu valor total de com os seguintes valores:
	(relacionar os itens com valor unitário e total geral).
Nome e assinatura do representante legal	CLÁUSULA QUARTA – FORNECIMENTO E PAGAMENTO
(carimbo da empresa)	4.1 – Todos os produtos licitados deverão ser entregues mediante recebimento da Nota de Autorização de Fornecimento - NAF do Setor de Compras, ou no local estipulado para entrega acompanhada da nota fisca para conferência, que ocorrerá no ato da entrega no local de recebimento
ANEXO VII	por servidor competente sendo que a responsabilidade da entrega do fornecedor.
MINUTA DE CONTRATO	iomeosas
CONTRATO ADMINISTRATIVO №/2014.	4.2 - Prazo de entrega: a adjudicatária receberá através de e-mail, ou pessoalmente a NAF, e terá um prazo de até 30 (trinta) dias para efetuar a entrega dos produtos solicitados.
Gestor do Contrato MASP Dotação Orçamentária:	4.3 – A Prefeitura Municipal de Capim Branco se reserva o direito de n\u00e4c receber os produtos em desacordo com o previsto neste instrumento convocat\u00f3rio, podendo cancelar o contrato em decorr\u00e9ncia da sua
Dolação Orçanientana.	inexecução parcial ou total, sem prejuízo das demais cominações legais aplicáveis.
Fonte de Recurso:	
Processo Licitatório Nº/2014	4.4 – A contratada é obrigada a substituir de imediato e às suas expensas os produtos em que se verifiquem irregularidades.
Pregão Nº/2014 O Município de Capim Branco, pessoa jurídica de direito público interno,	4.5 – O Fornecedor sujeitar-se-á fiscalização os produtos no ato da entrega, reservando-se a Prefeitura Municipal de Capim Branco o direito de não proceder ao recebimento, caso não encontre os mesmos en condições satisfatórias.
CNPJ: ???????????????, com sede da Prefeitura localizado na ?????????????, ???, Centro, Capim Branco/MG, neste instrumento representado pelo Prefeito Municipal ?????????????, brasileiro,, residente e domiciliado em Capim Branco/MG, doravante denominado CONTRATANTE, e, CNPJ	4.6 – Correrão por conta do fornecedor todas as despesas com seguros transporte, tributos, encargos trabalhistas e previdenciários, decorrentes da entrega e da própria aquisição dos materiais.
nº	4.7 – O fornecedor ficará obrigado a aceitar de volta o produto fornecido na hipótese de recusa pela administração, no prazo de 10 (dez) dias corridos por não atender as exigências do edital.
	4.8 - O ato do recebimento não importará a sua aceitação e sem nenhun direito à indenização.

CLÁUSULA PRIMEIRA - PRESSUPOSTOS JURÍDICO-**ADMINISTRATIVOS**

O presente contrato decorre de procedimento licitatório, modalidade Pregão Presencial n.º do dia/2014, julgado em/...... e homologado em/......, regido pelo disposto na Lei nº 10.520 de 17/07/2002, com aplicação subsidiária da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações posteriores.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO OBJETO

1.1- O presente contrato tem por objeto a aquisição de um conjunto de equipamentos para a academia ao ar livre, conforme plano de trabalho nº 716694 celebrado entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte de Minas Gerais e a Prefeitura Municipal de Capim Branco, conforme características, especificações e quantidades constantes do ANEXO I do Pregão nº ____/2014, e da Proposta da Contratada.

- 4.9 O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias subsequentes a apresentação da nota fiscal com as autorizações, sempre de acordo com a ordem cronológica de sua exigibilidade, observadas as demais exigências a seguir indicadas.
- 4.9.1 Em caso de irregularidade(s) na(s) nota(s) fiscal(is) / fatura(s), o prazo de pagamento será contado a partir da(s) correspondentes(s) regularização (ões).
- 4.9.2 Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subsequente.

Ano II Pág. 32 www.capimbranco.mg.gov.br



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

- 4.9.3 Para receber seus créditos o contratado deverá comprovar a regularidade fiscal e tributária que lhe foram exigidas quando da habilitação.
- 4.9.4 A Administração da Prefeitura Municipal de Capim Branco reserva o direito de reter o pagamento de faturas para satisfação de penalidades pecuniárias aplicadas ao fornecedor e para ressarcir danos a terceiros.
- 4.9.5 As emissões das notas fiscais compreenderão o período correspondente a 30 (trinta) dias. Sendo a nota fiscal emitida no primeiro dia útil subseqüente. E apresentada ao Município de Capim Branco.

CLÁUSULA QUINTA - OBRIGAÇÕES DAS PARTES

5.1. São obrigações da (o) Contratada (o):

- 5.1.1. Fornece o objeto de acordo com o edital e conforme apresentado na proposta e termo de referência, dentro do prazo de entrega, contados da hora do recebimento da autorização de fornecimento.
- 5.1.2. Manter durante todo o período de vigência do contrato as mesmas condições exigidas para habilitação.
- 5.1.3. O reconhecimento dos direitos do CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei 8.666/93.
- 5.1.4. Responder pelos prejuízos materiais ou pessoais causados por eventuais danos causados por negligência, imprudência, imperícia ou dolo próprio ou de funcionário da contratada.
- 5.1.5. Arcar com os tributos federais, estaduais ou municipais, que por ventura incidam ou venham a incidir sobre o respectivo contrato, bem como os encargos sociais, trabalhista e previdenciários do mesmo.
- 5.1.6. Fornecer juntamente com a entrega do bem toda a sua documentação fiscal.
- 5.1.7. Responsabilizar-se por todos os ônus relativos ao fornecimento do bem a si adjudicado, inclusive fretes e seguros desde a origem até sua entrega no local de destino.
- 5.1.8. Manter, durante toda a execução do fornecimento, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação e comprovar a cada fatura emitida sua regularidade junto ao INSS e FGTS.

5.2. São obrigações do Contratante:

- 5.2.1. Efetuar os pagamentos na forma deste contrato e do edital.
- 5.2.2. Modificar unilateralmente o presente contrato para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitados os direitos do CONTRATADO;
- 5.2.3. Rescindir unilateralmente o presente contrato nos casos especificados no inciso I do art. 79 da Lei 8.666/93.
- 5.2.4. Aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do aiuste:

- 5.2.5. Comunicar de imediato a contratada os defeitos detectados nas pecas.
- 5.2.6. Acompanhar e fiscalizar todas as atividades da contratada pertinentes ao objeto a ser celebrado, o que não exime esta da responsabilidade por danos causados.

CLÁUSULA SEXTA - VIGÊNCIA

6.1. A vigência do presente contrato tem início na data de sua assinatura e vigerá até o dia 31/12/2014.

CLÁUSULA SÉTIMA - ALTERAÇÕES

7.1. Este contrato não poderá haver alterações em atendimento ao plano de trabalho nº 716694 entre a Secretaria de Estado de Turismo e Esporte e a Prefeitura Municipal de Capim Branco.

CLÁUSULA OITAVA - PENALIDADES

8.1. Pelo descumprimento total ou parcial das obrigações assumidas, o CONTRATANTE poderá aplicar ao CONTRATADO, sanções previstas no Artigo 87 da Lei 8.666/93, sem prejuízo da responsabilidade civil ou penal cabíveis e poderá acarretar as seguintes sanções:

a. Advertência

- b.Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato, pela recusa em assiná-lo, o prazo máximo de 02 (dois) dias após regularmente convocada, sem prejuízo da aplicação de outras sanções previstas no art. 87 da Lei Federal nº 8.666/93;
- c.Multa de mora no percentual correspondente a 0,5% (meio por cento) calculada sobre o valor total estimado do contrato, por dia de inadimplência, até o limite de 02 (dois) dias úteis, na entrega total do objeto deste, caracterizando a inexecução parcial;
- d.Multa compensatória no percentual de 10% (dez por cento), calculada sobre o valor total estimado do contrato pela inadimplência além do prazo de 02 (dois) dias úteis, caracterizando a inexecução parcial do mesmo.
- e.Suspensão do direito de contratar e participar de licitação com a Administração Municipal de Capim Branco MG pelo período de até 05 (cinco) anos.
- 8.2. A aplicação das sanções previstas neste contrato não exclui a possibilidade da aplicação de outras, previstas na Lei Federal nº 10.520/02 e na Lei Federal nº 8.666/93, inclusive a responsabilidade da contratada por eventuais perdas e danos causados à Administração.
- 8.3. A multa deverá ser recolhida na Prefeitura Municipal de Capim Branco no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos contados da data de recebimento da notificação.
- 8.4. O valor da multa poderá ser descontado na nota fiscal ou crédito existente.
- 8.5. As sanções aqui previstas são independentes entre si podendo ser aplicadas isoladas ou cumulativamente, sem prejuízo de outras medidas cabíveis.



Município de Capim Branco - MG

Capim Branco, 11 de Agosto de 2014 — Diário Oficial Eletrônico — ANO II | Nº 163 — Lei Municipal 1.272 de 23/01/2013

8.6. Em qualquer hipótese e aplicação de sanções será assegurado ao CONTRATADO o contraditório e a ampla defesa.

CLÁUSULA NONA - RESCISÃO CONTRATUAL

9.1. O presente contrato poderá ser rescindido na forma do disposto nos artigos 77 a 80 da Lei 8.666/93, sem prejuízo às sanções aplicáveis.

CLÁUSULA DÉCIMA - DO ORÇAMENTO

10.1. As despesas decorrentes do presente contrato correrão no presente exercício à conta das dotações:

02.07.01.15.452.1501.1026 Aquisição Mobil., eletr. e Equip.

4.4.90.51.00 Ficha 291 Obras e Instalações.

Fonte de Recurso: 1.24.00 Transf. de Conv. Não Rel. Educ. Saúde A. Social

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO REAJUSTE

11.1– O prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias a partir da data da reunião da sessão de abertura da LICITAÇÃO, observado o disposto no §3º do artigo 64, da Lei 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - PUBLICAÇÃO

12.1. A eficácia do presente instrumento está vinculada à publicação do extrato no Diário Oficial Municipal, sendo esta de responsabilidade do contratante.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DISPOSIÇÕES GERAIS

- 13.1. O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei 8.666/93, respondendo cada uma pelas conseqüências de sua inexecução total ou parcial.
- 13.2. O contrato vincula-se as suas próprias cláusulas, ao Edital, às normas e princípios de Direito Público, as regras da Lei 10520/02 e 8.666/93, aplicando-se subsidiariamente as normas de Direito Civil.
- 13.3. O regime jurídico deste contrato administrativo é instituído pela Lei 10.520/02 e 8.666/93.
- 13.4. Fica eleito o \underline{FORO} da Comarca de Matozinhos para dirimir quaisquer dúvidas quanto à execução do presente Contrato.
- 13.5. E, por estarem justas, as partes firmam o presente em 03 (três) vias de igual teor e forma, na presença das testemunhas abaixo.

Capim Branco, de de 2014.	
Contratante	

Contratada	
Testemunhas:	

MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO ESTADO DE MINAS GERAIS

A PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO torna público o extrato de contrato nº95/2014.

Contratada: ENGELIDER ENGENHARIA LTDA.

Objeto: PAVIMENTAÇÃO POLIÉDRICA, DRENAGEM PLUVIAL, MEIO FIO E ACESSIBILIDADE NA RUA MARIA VICENTE ALVES DE DEUS, BAIRRO PLANALTO NO MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO/MG.

Valor: R\$ 95.376,98 (noventa e cinco mil trezentos e setenta e seis reais e noventa e oito centavos).

Vigência: De 11/08/2014 a 11/10/2014.

MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO ESTADO DE MINAS GERAIS

A PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO torna público o extrato de contrato nº96/2014.

Contratada: CONSTRUTORA MACIEL CORREA LTDA - ME

Objeto: PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA EM PMF NA RUA GERALDO GOMES LISBOA, NO BAIRRO BOA VISTA NO MUNICÍPIO DE CAPIM BRANCO/MG.

Valor: R\$ 100.863,16 (cem mil oitocentos e sessenta e três reais e dezesseis centavos).

Vigência: De 11/08/2014 a 11/09/2014.

E X P E D I E N T E ÓRGÃO OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPIM BRANCO ÓRGÃO GESTOR: Coordenação de Comunicação ÓRGÃOS PUBLICADORES: Gabinete do Prefeito Setor de Licitação